

# Лак АК-113

ГОСТ 23832-79

**ТИП** Материалы одноупаковочные: **АК-113** на основе раствора полиакриловой смолы

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ** Для защиты изделий из черных, цветных металлов и их сплавов (в том числе алюминиевых), а также неметаллических поверхностей, работающих при температурах до 150<sup>0</sup>С и эксплуатируемых в различных климатических районах.

**ОПИСАНИЕ** Пленки лаков обладают высокой водостойкостью, стойкостью к действию нефраса.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид пленки	однородное гладкое, бесцветное	
Цвет	прозрачный	
Время высыхания до ст.3: - лака АК-113 при (20±2) <sup>0</sup> С, - лака АК-113Ф при (80±2) <sup>0</sup> С	не более 2 часов не более 4 часов	
Доля нелетучих веществ		
по массе	АК-113 АК-113Ф	6÷9 % 9÷13 %
по объему	АК-113 АК-113Ф	6÷10 % 8÷12 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	АК-113  АК-113Ф	110÷135 г/м <sup>2</sup> 7,7÷6,4 м <sup>2</sup> /л 85÷100 г/м <sup>2</sup> 10,2÷8,5 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	10÷12 мкм	
Рекомендуемое количество слоев	1÷2	

**РАЗБАВИТЕЛЬ** Растворитель Р-5А.

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ** Растворители Р-5, Р-5А, 646.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ** В не вскрытой заводской упаковке: 9 месяцев со дня изготовления.

## НАНЕСЕНИЕ

---

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

---

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, кистью.

---

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением лак тщательно перемешать и выдержать 2 часа при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

Лак наносят на поверхность металла пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от  $10^\circ\text{C}$  до  $30^\circ\text{C}$ , влажности не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на  $3^\circ\text{C}$ .

При необходимости, лак доводят до рабочей вязкости растворителем Р-5А.

Второй слой допускается наносить только после высыхания первого слоя (2-а часа при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ ).

Для промывки инструмента можно использовать растворители: Р-5, 646.

---

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить лаки в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус  $30^\circ\text{C}$  до плюс  $30^\circ\text{C}$ .

---

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

