

Краска «Аква - Тюб»

ТУ 2316-044-98605321-2007

ТИП	Краска - одноупаковочная, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водных дисперсиях акриловых сополимеров.															
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначена для защиты металлических поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, а также внутри помещений. Краска «Аква-Тюб» черного цвета может наноситься в качестве межоперационного покрытия в условиях металлургических заводов непосредственно на подготовленную поверхность металла, во всех остальных случаях она наносится по грунтовке «Аква-Тюб».															
ОПИСАНИЕ	Краска не содержит органических растворителей, покрытие обладает высокими защитными свойствами, стойкостью к минеральным маслам, моющим средствам. Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки «Аква-Тюб» и двух слоев краски «Аква-Тюб», обеспечивает защиту в условиях умеренного климата сроком не менее 4 лет.															
СЕРТИФИКАЦИЯ	Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.															
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"><tr><td>Внешний вид покрытия</td><td>полуглянцевое, полуматовое</td></tr><tr><td>Цвет</td><td>по согласованию с потребителем.</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.3: при $t^0 (20\pm 2)^0\text{C}$ не более при $t^0 (60\pm 2)^0\text{C}$ в пределах</td><td>1,5 часа 5÷10 мин</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ, %, : - для полуглянцевой - для полуматовой</td><td>50÷57 % 47÷51 % 61÷67 % 41÷45%</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой¹⁾</td><td>70÷100 г/м² 32,9÷19,7 м²/л</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя²⁾</td><td>30÷40 мкм</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>1÷2</td></tr></table>		Внешний вид покрытия	полуглянцевое, полуматовое	Цвет	по согласованию с потребителем.	Время высыхания до ст.3: при $t^0 (20\pm 2)^0\text{C}$ не более при $t^0 (60\pm 2)^0\text{C}$ в пределах	1,5 часа 5÷10 мин	Доля нелетучих веществ, %, : - для полуглянцевой - для полуматовой	50÷57 % 47÷51 % 61÷67 % 41÷45%	Теоретический расход на один слой ¹⁾	70÷100 г/м ² 32,9÷19,7 м ² /л	Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм	Рекомендуемое количество слоев	1÷2
Внешний вид покрытия	полуглянцевое, полуматовое															
Цвет	по согласованию с потребителем.															
Время высыхания до ст.3: при $t^0 (20\pm 2)^0\text{C}$ не более при $t^0 (60\pm 2)^0\text{C}$ в пределах	1,5 часа 5÷10 мин															
Доля нелетучих веществ, %, : - для полуглянцевой - для полуматовой	50÷57 % 47÷51 % 61÷67 % 41÷45%															
Теоретический расход на один слой ¹⁾	70÷100 г/м ² 32,9÷19,7 м ² /л															
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	30÷40 мкм															
Рекомендуемое количество слоев	1÷2															
РАЗБАВИТЕЛЬ	Вода питьевая с жёсткостью ($1/2 \text{ CaCl}_2$) не более 7,00 моль/м ³ , дистиллированная вода															
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Вода или моющие щелочные растворы. Для просушки и окончательной зачистки: ацетон, Р-4, 646.															
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления															

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Краску наносят по грунтовке «Аква-Тьюб» (ТУ 2316-038-98605321-2007)

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное и пневматическое распыление, кисть, валик, возможно нанесение методом окунания.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Наносить краску следует при температуре окружающего воздуха $10\div 30^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не выше 96% в условиях воздухообмена.

НАНЕСЕНИЕ

Краску перед применением следует выдержать при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ в течение суток и тщательно перемешать до получения однородной массы.

Рекомендуемая вязкость краски для нанесения распылением $25\div 40$ с по ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$.

При нанесении методом окунания рабочая вязкость краски должна быть $28\div 32$ с по ВЗ-246 диаметром сопла 4мм при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$.

После разбавления водой до регламентируемой вязкости краску необходимо выдержать в течение не менее 30 минут.

3) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции

Продолжительность ³⁾ межслойной сушки покрытия при температуре					
$+ 10^{\circ}\text{C}$		$+ 20^{\circ}\text{C}$		$+ 30^{\circ}\text{C}$	
Мин.	Макс. *)	Мин.	Макс. *)	Мин.	Макс. *)
6час.	-	3час	-	1час	-

*) Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал неогнеопасен. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить грунтовку, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от 5 до 30°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com