

Эмаль ЭП-525

ГОСТ 22438-85

ТИП	Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.														
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Для нанесения на предварительно загрунтованные металлические и неметаллические поверхности.</p> <p>Темно-зеленая, темно-серая и серая эмали предназначены для получения ограниченно атмосферостойких покрытий, эксплуатирующихся в различных климатических районах в условиях повышенной влажности, действия морской воды, ее паров и особых сред.</p> <p>Темно-красная и защитная эмали предназначены для получения ограниченно атмосферостойких покрытий, эксплуатирующихся в районах с умеренно холодным климатом в условиях повышенной влажности и действия особых сред.</p>														
ОПИСАНИЕ	<p>Обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде, моющим средствам.</p> <p>Допускаются холодная и горячая сушка в широком диапазоне температур.</p>														
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"><tr><td>Внешний вид покрытия</td><td>однородное, матовое или полуматовое</td></tr><tr><td>Цвет</td><td>темно-зеленый, темно-серый, серый, темно-красный, защитный; возможно изготовление эмали других цветов по согласованию с потребителем</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.5: -при температуре 20⁰С -при температуре 50⁰С -при температуре 75⁰С -при температуре 120⁰С</td><td>не более 24 часов не более 5 часов не более 3 часов не более 1 часа</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ по массе по объему</td><td>53÷73 % 48÷52 %</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой¹⁾</td><td>60÷120 г/м² 24,8÷12,4 м²/л</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя²⁾</td><td>20÷40 мкм (в зависимости от цвета)</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>2</td></tr></table>	Внешний вид покрытия	однородное, матовое или полуматовое	Цвет	темно-зеленый, темно-серый, серый, темно-красный, защитный; возможно изготовление эмали других цветов по согласованию с потребителем	Время высыхания до ст.5: -при температуре 20 ⁰ С -при температуре 50 ⁰ С -при температуре 75 ⁰ С -при температуре 120 ⁰ С	не более 24 часов не более 5 часов не более 3 часов не более 1 часа	Доля нелетучих веществ по массе по объему	53÷73 % 48÷52 %	Теоретический расход на один слой ¹⁾	60÷120 г/м ² 24,8÷12,4 м ² /л	Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷40 мкм (в зависимости от цвета)	Рекомендуемое количество слоев	2
Внешний вид покрытия	однородное, матовое или полуматовое														
Цвет	темно-зеленый, темно-серый, серый, темно-красный, защитный; возможно изготовление эмали других цветов по согласованию с потребителем														
Время высыхания до ст.5: -при температуре 20 ⁰ С -при температуре 50 ⁰ С -при температуре 75 ⁰ С -при температуре 120 ⁰ С	не более 24 часов не более 5 часов не более 3 часов не более 1 часа														
Доля нелетучих веществ по массе по объему	53÷73 % 48÷52 %														
Теоретический расход на один слой ¹⁾	60÷120 г/м ² 24,8÷12,4 м ² /л														
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷40 мкм (в зависимости от цвета)														
Рекомендуемое количество слоев	2														
СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Отвердитель №1 = 1000 масс./ 27 масс. ч.														
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-5; степень разбавления не более 40%														
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворители Р-5, Р-5А														

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬПри температуре 20⁰С - не менее 8 часов

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев изготовления

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Перед нанесением эмали ЭП-525 темно-зеленой на поверхности углеродистой и коррозионно-стойкой сталей, алюминиевых, магниевых и титановых сплавов - предварительное грунтование грунтовкой АК-070; на дробеструйные поверхности углеродистой стали - предварительное грунтование грунтовкой ЭП-057.

Перед нанесением эмали ЭП-525 темно-зеленой, темно-серой и серой на неметаллические поверхности (асботекстолит, стеклотекстолит, пресс-материал АГ-4) – предварительное грунтование грунт-шпатлевкой ЭП-0020.

Перед нанесением эмали ЭП-525 защитной на поверхности углеродистых сталей и сплавов алюминия – предварительное грунтование грунтовкой АК-070; на поверхности хлорсульфированного полиэтилена – предварительное нанесение слоя эмали ЭТ-147; на поверхности эпоксидного пластика – предварительное грунтование грунт-шпатлевкой ЭП-0020.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность пневматическим распылителем при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.

При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителем Р-5, степень разбавления не более 40%.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20⁰С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента использовать указанные выше растворители.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до плюс 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com