



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-5287М

ТУ 2312-006-07529945-99

ТИП

Материал двухупаковочный, на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для нанесения на поверхности сталей, чугуна, алюминиевых и титановых сплавов с целью защиты их от коррозии и придания требуемого декоративного вида, а также на бетонные поверхности.

ОПИСАНИЕ

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью, стойкостью к воде, раствору соли, бензину, минеральным маслам; в агрессивных средах: щелочах, слабых кислотах и жидких нефтепродуктах.

Допускаются холодная и горячая сушка.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое, полуглянцевое
Цвет	светло-серый, темно-серый, защитный, слоновая кость; возможно изготовление других цветов по согласованию с заказчиком.
Время высыхания до ст.3: -при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ -при температуре $(55\pm 5)^{\circ}\text{C}$	не более 24 часов не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	60÷70 %, масс. 43÷47 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	170÷210 г/м ² 7,5÷6,2 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	60÷70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-5 в количестве не более 35% по массе

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5А, 646, толуол, Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температуре 20 ⁰ С не менее 7 часов
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В не вскрытой заводской упаковке: основы эмали -6 месяцев, отвердителя- 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ, ЭП.</p> <p>В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).</p> <p>В случае нанесения эмали на поверхность бетона поверхность должна быть очищена и обеспылена. Влажность бетонной поверхности должна быть не более 4%.</p>
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью, валиком.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	<p>Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.</p> <p>При необходимости допускается разбавление эмали растворителем Р-5 в количестве не более 35% по массе.</p> <p>Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.</p> <p>После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20⁰С) аналогично наносят последующие слои эмали.</p> <p>Для промывки инструмента использовать растворитель Р-5а, 646, толуол, Р-4.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до 30⁰С.</p>

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru