

# Эмаль «ЭВИКОР»

ТУ 2313-010-98605321-2007

## ТИП

«ЭВИКОР» - Ц (марки А) - двухупаковочный материал на основе эпоксидной и виниловой смол и отвердителя.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защитно-декоративного окрашивания изделий машиностроения, металлических конструкций мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и металлоконструкций различного назначения.

## ОПИСАНИЕ

Эмали обладают высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью. Система покрытия, состоящая из одного слоя противокоррозионной грунтовки и трех слоев эмали марок А, В, алюминиевой (или двух слоев эмали марки Т), обеспечивает защиту на срок до 10 лет, в зависимости от марки грунтовки и условий эксплуатации.

Покрытие маслобензостойкое, устойчиво к воздействию температур от минус 60 °С до плюс 60 °С, кратковременным воздействиям горячей воды и пара.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет: ЭВИКОР, марки А	по согласованию с заказчиком; зеленый и красно-коричневый. серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) <sup>0</sup> С	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ - ЭВИКОР-Ц марки А	38÷44 %, масс (15÷19 %, об.)
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup> - ЭВИКОР-Ц марки А	163÷195 г/м <sup>2</sup> (6,8÷5,7 м <sup>2</sup> /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup> ЭВИКОР-Ц марки А	25÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

## НАНЕСЕНИЕ

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ, ХС.</p> <p>В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).</p> <p>Допускается нанесение по остаткам старых, предварительно обезжиренных, прочно держащихся покрытий.</p>
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	<p>ЭВИКОР – алюминиевая и ЭВИКОР марки А – пневматическим и безвоздушным распылением, кистью.</p> <p>ЭВИКОР марки В (высоковязкая) - безвоздушным распылением и кистью.</p> <p>ЭВИКОР марки Т (тиксотропная) - безвоздушным распылением.</p>
<b>УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ</b>	<p>. Перед применением убедиться, что основа эмали и отвердитель хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой (для эмали «ЭВИКОР» - алюминиевой дополнительно добавить алюминиевую пудру). Соотношение основы, отвердителя и алюминиевой пудры указано в документе о качестве на каждую партию материала. Смесь тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед применением 20÷30 мин.</p> <p>Нанесение эмали производят при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.</p> <p>При необходимости после введения отвердителя эмали можно разбавить растворителем Р-4, Р-4А, ацетоном или толуолом в количестве не более 10% по массе в зависимости от способа нанесения.</p> <p>После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20 °С) аналогично наносят последующие слои эмали.</p>
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмали в помещении при температуре от минус 10 °С до плюс 35 °С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
тел./факс: (812) 327-06-57,  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com