



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Краска «ГАММА - ВЭП»

ТУ 2316-013-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначена для защиты и гидроизоляции бетонных, кирпичных, асбоцементных, а также металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях атмосферы с умеренным климатом, повышенной влажности, растворов солей, щелочей, масел, нефтепродуктов и моющих средств.

Рекомендуется для окраски полов, как в виде самостоятельного покрытия, в частности, в случаях, где возможно поступление грунтовых вод под покрытие, или в качестве грунтовки под «Компаунд-ГАММА» (ТУ 2257-007-98605321-2007), а также для окраски стен в промышленных и общественных зданиях, в том числе предприятий пищевой промышленности; в качестве герметика возможно применение в бассейнах.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из двух-трёх слоёв краски, сохраняет защитные свойства на бетонных конструкциях не менее 8 лет, металлических поверхностях – не менее 4 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуматовое, полуглянцевое
Цвет	белый, светло-серый, светло-зеленый, красно-коричневый, другие цвета по желанию заказчика
Время высыхания до ст.3. при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$	не более 36 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 98 %, масс. не менее 91 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	$55 \div 85 \text{ г/м}^2$ $23,2 \div 15,5 \text{ м}^2/\text{л}$
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	$40 \div 60 \text{ мкм}$
Рекомендуемое количество слоев	$2 \div 3$

РАЗБАВИТЕЛЬ

Вода с жёсткостью не более $7,0 \text{ моль/м}^3$ в количестве не более 80% от массы краски при нанесении пневматическим распылением и $50 \div 70\%$ - при нанесении кистью или валиком.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода, моющие щелочные растворы, ацетон

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ - не менее 3 часов

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед окрашиванием бетонные, кирпичные, асбоцементные поверхности очищают от пыли, грязи и от непрочнодержащегося старого покрытия.

Подготовка металлических поверхностей осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным или пневматическим распылением.
Кистью или валиком.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением основу краски и отвердитель выдерживают при температуре 18÷22°C не менее 24 ч, затем тщательно перемешивают до однородной массы.

Перед применением основу краски смешивают с отвердителем. Для этого:

- в отдельной емкости предварительно взвешенный отвердитель разбавить водой с жёсткостью не более 7,0 моль/м³ в соотношении **по объёму 1:1**

- основу краски добавить в полученную смесь отвердителя с водой в количестве из расчета **по весу: 3 массовые части основы краски на 1 массовую часть**

исходного (не разбавленного водой) отвердителя, и все тщательно перемешать

Полученную композицию далее разбавить водой до рабочей вязкости, при этом воду добавлять порциями, тщательно перешивая. Общее количество воды, с учётом использованной для разбавления отвердителя, не должно превышать 80% от массы краски при нанесении пневматическим распылением и 50÷70% - при нанесении кистью или валиком.

После разбавления водой композицию перед нанесением выдержать в течение 15÷20 минут и наносить на поверхность в 2÷3 слоя при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C и относительной влажности - не выше 90 %. Окраску и последующую сушку покрытия производить в условиях эффективного воздухообмена.

При нанесении краски на полы второй и последующие слои наносят не менее через 24 ч при температуре (18÷22)⁰C или через 72 ч при температуре (10÷12)⁰C.

При окраске стен и иных поверхностей второй и последующие слои наносят не менее чем через 4 часа при температуре (18÷22)⁰C или через 10 часов при температуре (10÷12)⁰C.

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации в жидких средах:

при температуре выше (18÷22)⁰C - не менее 7 суток,

при температуре (10÷12)⁰C - не менее 14 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Готовый к употреблению материал неопасен! Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить компоненты краски в помещении при температуре от минус 30 °C до 30 °C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru