



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Грунтовки ХС-04 и ХС-04В

ТУ 6-10-1414-76

ТИП

Материалы одноупаковочные на основе сополимера виниловых смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для грунтования металлических и железобетонных поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, а также грунтования внутренних поверхностей металлических и железобетонных резервуаров, используемых для хранения и транспортировки вин.

ОПИСАНИЕ

Грунтовки применяются в схеме с эмалью ХС-558, а так же в схеме с эмалью ХС-558В для хранения и транспортирования вин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	от коричневого до темно-коричневого
Время высыхания при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ до ст.3.	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	40÷48 %, масс. 20÷24 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	80÷110 г/м ² 14,7÷11,0 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	15÷20 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-4, Р-4А

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-4, Р-4А

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке:
ХС-04 - 6 месяцев со дня изготовления;
ХС-04В - 5 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Бетонная поверхность: очистка от пыли, грязи, масел и прочно держащегося старого покрытия.

Металлическая поверхность: подготовка осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением необходимо убедиться, что грунтовка хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости грунтовку разбавляют до рабочей вязкости (16÷20 сек по ВЗ-246 с соплом 4 мм) растворителями Р-4 или Р-4А и наносят на поверхность пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности стали должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Не допускается окраска во время атмосферных осадков, по влажной и обледеневшей поверхности.

Остаточная влажность бетонной поверхности не должна быть выше 4%.

После высыхания слоя грунтовки (3 часа при температуре 20 °С) наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до 40 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru