

Эмаль ХС-436 Т

ТУ 2313-008-98605321-2007

ТИП Материал двухупаковочный на основе виниловой и эпоксидной смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для защиты от коррозии района ПВЛ и подводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания, а также противокоррозионной защиты стальных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

ОПИСАНИЕ Обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслостойкостью, стойкостью к истиранию. Срок службы 3-х слойного покрытия эмалью для подводной части при соблюдении установленной технологии нанесения - 4 года. Допускается нанесение по эмали штатных противообрастающих покрытий.

СЕРТИФИКАЦИЯ Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	зеленый, красно-коричневый, черный.
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	40÷45 % 23÷27 %.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	370÷460 г/м ² 3,2÷2,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ Основа / Отвердитель ДТБ-2 = 1000 масс. ч. / 40 масс. ч.
Основа / Отвердитель АФ-2 = 1000 масс. ч. / 25 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ Растворитель Р-4 или ацетон в количестве не более 10% по массе

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Растворитель Р-4 или ацетон

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ При температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - 8 ÷ 12 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой ВЛ-023 толщиной не более 20 мкм или иными фосфатирующими грунтовками. Допускается нанесение эмали по эпоксидным грунтовкам и по подвергнутым абразиво-шлифовальной обработке старым прочнодержающимся покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой и эпоксидной основах.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции основу эмали смешивают с отвердителем, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения.

Соотношение отвердителя и основы указывается в документе о качестве на каждую партию материала.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла установками безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха от минус 15⁰С до 35⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С.

Эмаль наносят безвоздушным распылением, кистью или валиком. При необходимости, в случае загустевания, эмаль можно разбавить растворителем Р-4 или ацетоном в количестве не более 10% по массе.

После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20⁰С) аналогично наносят последующие слои эмали или, в случае необходимости, после зашкуривания, штатное противообрастающее покрытие.

Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Допускаются хранение и транспортировка эмали при температуре ниже минус 25⁰С в течение не более 1-го месяца.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



**195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел./факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com**