



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ХС-5226 противобрастающая

ТУ 2313-022-98605321-2007

## ТИП

Материал одноупаковочный на основе винилового полимера, модифицированного эпоксидной смолой.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты подводной части корпусов судов неограниченного района плавания.

## ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали толщиной не менее 100 мкм, нанесенной по антикоррозионному покрытию, обеспечивает защиту от обрастания в течение 2,5 лет.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН С.-Петербурга, действующие на всей территории России.  
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.  
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное матовое
Цвет	коричневый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	75÷79 %, масс.
по объему	47÷51 %, об.
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	185÷220 г/м <sup>2</sup> 9,8÷8,2 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	50÷60 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4 или ксилол в количестве не более 10% от массы эмали.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или ксилол

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 18 месяцев со дня изготовления

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное нанесение противокоррозионного лакокрасочного покрытия типа ЭП, ХС, СП.

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, кистью.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль тщательно перемешать с помощью механических средств до достижения однородности по всему объему тарного места.

Подготовленную эмаль наносят на защищаемую поверхность безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от минус 15<sup>0</sup>С до 35<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup> С.

При необходимости, допускается разбавление эмали растворителем Р-4 или ксилолом в количестве не более 10% от массы эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмали при температурах от минус 25<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru