



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмали КО-813, КО-814 Лаки КО-815, КО-85

ГОСТ 11066-74

ТИП

Лак **КО-815** - одноупаковочный на основе полифенилсилоксановой и глифталевой смол, лак **КО-85** - на основе полифенилсилоксановой и полибутилметакрилатной смол, эмали **КО-813** и **КО-814** представляют собой смесь лаков (КО-815 и КО-85 соответственно) с алюминиевой пудрой ПАП-2.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Лаки - для изготовления термостойких эмалей марок **КО-813** и **КО-814**,
Эмали - для окраски металлических изделий, длительно работающих при температуре до 500⁰С для эмали марки **КО-813** и до 400⁰С для эмали марки **КО-814**.

ОПИСАНИЕ

Лаки и эмали на их основе обладают превосходной термостойкостью, влаго- и бензостойкостью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия		матовое
Цвет:	лаков эмалей	от светло-желтого до коричневого серебристый
Доля нелетучих веществ		
по массе	лак КО-815 лак КО-85	33÷37 %, масс. 15÷17 %, масс.
по объему	лак КО-815 лак КО-85 эмаль КО-813 эмаль КО-814	27÷32 %, об. 11÷15 %, об. 28÷33 %, об. 12÷19 %, об.
Время высыхания до ст.3:		
-при температуре (150±2) ⁰ С	лак КО-815 эмаль КО-813	не более 1 часа не более 2 часов
-при температуре (20±5) ⁰ С	лак КО-85 эмаль КО-814	не более 3 часов не более 2 часов
Теоретический расход на один слой ¹⁾ из расчета на сухую пленку эмали		
20÷28 г/м ² для эмали КО-813		50÷70 г/м ² (19,2÷14,0 м ² /л)
16÷20 г/м ² для эмали КО-814		65÷95 г/м ² (14,6÷9,8 м ² /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	лаки эмаль КО-813 эмаль КО-814	при нанесении толщина не учитывается 15÷20 мкм 10÷15 мкм
Рекомендуемое количество слоев:		2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-5

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-5

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2)⁰С - 8 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 36 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка металлической поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, кистью; лак – окунанием.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Материалы наносят при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 35⁰С.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением материалы выдерживают при температуре 20⁰С в течение суток.

Лаки смешивают с алюминиевой пудрой в соотношении, указанном в документе о качестве и тщательно перемешивают не менее 10 мин. Полученные эмали, при необходимости, разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-5, фильтруют и наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 35⁰С.

После высыхания одного слоя эмали (КО-813 - 2 часа при (150±2)⁰С, КО-814 – 2 час при (20±5)⁰С) наносят следующий слой.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материалы в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru