



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ПФ-115, ПФ-133

ГОСТ 6465-76, ГОСТ 926-82

## ТИП

Материалы одноупаковочные на основе алкидных смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

**ПФ-115** - для окрашивания металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений.

**ПФ-133** – для окрашивания грузового подвижного состава (кроме рефрижераторных вагонов), контейнеров и других металлических и деревянных поверхностей, кроме сельскохозяйственной техники, подвергающейся атмосферным воздействиям.

## ОПИСАНИЕ

Эмали обладают высокой атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.

Покрытие, состоящее из 2-х слоев эмали ПФ-115, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность сохраняет защитные свойства в течение 4-х лет; эмали ПФ-133 - в течение 3-х лет.

Пленка эмали ПФ-115 устойчива к изменению температуры от минус 50<sup>0</sup>С до 60<sup>0</sup>С, обладают высоким блеском.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	любой по желанию заказчика	
Время высыхания: - при температуре (20±2) <sup>0</sup> С	ПФ-115 до ст. 1 ПФ-115 до ст.3	не более 12 часов не более 24÷48 часов (в зависимости от цвета) не более 24÷30 часов
- при температуре (82 ± 2) <sup>0</sup> С	ПФ-133 до ст. 3 ПФ-133 до ст. 3	не более 1,5÷2 часа
Доля нелетучих веществ по массе	ПФ-115 ПФ-133	49÷70 %, масс. (в зависимости от цвета) 46÷69 %, масс. (в зависимости от цвета)
по объему	ПФ-115 ПФ-133	50÷54 %, об. 45÷49 %, об.
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	ПФ-115 ПФ-133	45÷55 г/м <sup>2</sup> 28,7÷21,5 м <sup>2</sup> /л 40÷55 г/м <sup>2</sup> 26,0÷19,5 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	18÷23 мкм	
Рекомендуемое количество слоев	2	

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь сольвента с уайт-спиритом (нефрас - С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе, в количестве не более 20% для ПФ-115 и 30% для ПФ-133 от массы эмали. Для ПФ-133 также смесь ксилола с уайт-спиритом (массовое содержание уайт-спирита не более 50%) не более 30%.

При нанесении методом электростатического распыления эмали разбавляют Разбавителем РЭ-4В или РЭ-3В.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Смесь сольвента с уайт-спиритом (нефрас - С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе. Для ПФ-133 также смесь ксилола с уайт-спиритом (массовое содержание уайт-спирита не более 50%).

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке:  
Эмаль ПФ-115 - 12 месяцев со дня изготовления,  
Эмаль ПФ-133 - 6 месяцев со дня изготовления.

## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой типа ЭФ, ПФ, ГФ и др.

В случае нанесения эмалей непосредственно на металлическую поверхность очистка от грязи, водорастворимых веществ (отмывка от солей для объектов окрашивания в морской и прибрежной зонах – обязательна), жировых загрязнений до степени обезжиривания – 1 (по ГОСТ 9.402-80), окислов до степени очистки от окислов – 1 (ГОСТ 9.402-80), или до степени не ниже Sa2 или St2 (МС ИСО 8501-1). Для ответственных объектов нового строительства предпочтительна очистка до степени Sa 2 ½. или St3

Деревянную поверхность очистить от пыли, грязи и от непрочнодержавшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием. Для улучшения сцепления с деревом и уменьшения расхода эмалей рекомендуется деревянную поверхность покрыть олифой.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим и безвоздушным распылением, струйным обливом, окунанием, кистью, возможно нанесение методом электростатического распыления.

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением эмаль выдерживают при температуре 20 °С в течение суток.

Перед применением убедиться, что эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

При необходимости эмали разбавляют до рабочей вязкости растворителями: смесью сольвента с уайт-спиритом (нефрасом - С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе, в количестве не более 20% для ПФ-115 и 30% для ПФ-133 от массы эмали. Эмаль ПФ-133 также можно разбавлять смесью ксилола с уайт-спиритом (массовое содержание уайт-спирита не более 50%) в количестве не более 30%.

При нанесении методом электростатического распыления эмали разбавляют Разбавителем РЭ-4В или РЭ-3В.

Эмали наносят при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

После высыхания одного слоя (24÷48 часов при температуре 20°С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента могут использоваться растворители: сольвент, уайт-спирит (нефрас - С4-155/200) или их смесь в соотношении 1:1 по массе.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмали в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже минус 20 °С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru