



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Химический преобразователь ржавчины «НОТЕХ»

ТУ 2149-002-48938796-2003

ТИП

Материал одноупаковочный, представляет собой водный раствор фосфатных солей цинка, фосфорной кислоты и ингибитора коррозии.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для обработки ржавых и чистых металлических поверхностей и сварных швов.

ОПИСАНИЕ

Фосфатирует и пассивирует поверхность металла.
Снижает образование подплёночной коррозии под слоем лакокрасочного покрытия.
Совместим со всеми типами лакокрасочных покрытий.
Не изменяет прочности сварных швов.
Не требует последующего смыва водой, моющими составами или растворителями.
Не требует применения повышенных температур, абразивоструйной очистки.
Разбавляется технической водой.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	жёлтый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	1,5-2 часа.
Расход материала	70-90 г/м ² или 40-50 г/погонный метр сварного шва
Рекомендуемое количество слоев	2

СРОК ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛА

Срок хранения состава «НОТЕХ» в герметичной таре при комнатной температуре неограничен.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическая поверхность перед нанесением состава «НОТЕХ» должна быть очищена от пыли, грязи и масел.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Распылением, кистью, окунанием и др.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Рабочий состав «НОТЕХ» готовится из концентрата «НОТЕХ-К» путем разбавления его водой в соотношении 1:2 по массе.

Состав «НОТЕХ» наносится на металлическую поверхность любым удобным способом: кистью, распылителем, квачом, окунанием в ванне при температуре окружающего воздуха от минус 5⁰С до 30⁰С

После высыхания слоя состава (1,5-2 часа при 20⁰С и относительной влажности до 80%) наносят следующий слой. Если после нанесения второго слоя состава на поверхности остаются пятна ржавчины, эти места обрабатываются дополнительно. После высыхания поверхность матовая серая, наличие белого налета.

После высыхания обработанной поверхности, но не позднее, чем через неделю, на нее наносятся штатные лакокрасочные покрытия.

Для промывки инструмента использовать воду.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал взрыво-, пожаробезопасен. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты глаз, рук и органов дыхания. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза - промыть большим количеством воды.

Хранить состав в помещении в плотно закрытой таре.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru