

ДЕКОТЕРМ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОПИСАНИЕ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски	Декотерм представляет собой однокомпонентную краску вспучивающегося типа на водной основе.
Область применения	Применяется для повышения предела огнестойкости стальных конструкций, сооружений промышленного и гражданского строительства до 90 минут, подверженных и неподверженных атмосферному воздействию. Соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в НПБ 236-97 «Огнезащитные составы для стальных конструкций»

Свойства огнезащитной краски «Декотерм» приведены в таблице 1.

Таблица 1

Свойства	Значение
Цвет	белый
Плотность, г/см ³	1,25 — 1,3
Сухой остаток, %	70±2
Растворима в воде	нерастворима
Температура вспышки	отсутствует
Температура воспламенения	отсутствует

Теоретический расход и толщина пленки покрытия	Расход краски и толщина сухого слоя покрытия определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций (СНиП 21-01-97) и приведенной толщины металлоконструкций (НПБ 236-97)
---	---

Таблица 2

Приведенная толщина металла в мм.	Расход, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Время достижения критической температуры 500°С
3,4	1,8	1,05	45
5,8	3,0	1,75	90

Расход указан без учета технологических потерь. Технологические потери при нанесении составляют от 5% до 20%, зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, условий проведения работ.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности** Огнезащитную краску наносят на предварительно загрунтованные поверхности. Грунтованная поверхность должна быть сухой, чистой и с хорошей адгезией к металлу (1 балл по ГОСТ 15140-78). Толщина антикоррозийного грунта может составлять от 50 мкм до 150 мкм в зависимости от типа грунтовки и требований антикоррозийной защиты.
- Грунтовочное покрытие** В качестве грунтовочных покрытий рекомендуется использовать алкидные, эпоксидные грунтовочные краски, за исключением **битумных или хлоркаучуковых пленкообразующих**. При использовании антикоррозийного грунтовочного покрытия, отличающегося от указанного в Сертификате Пожарной Безопасности, обратитесь к поставщику.
- Нанесение краски** Перед нанесением краску необходимо тщательно перемешать. Краска наносится методом безвоздушного распыления, валиком или кистью. Рекомендуется использовать валик с длиной ворса 10-15мм. Краска готова к применению, но при нанесении краски безвоздушным распылением, при необходимости, допустимо разбавление на 5% - 10%.
При проведении работ температура воздуха должна быть не ниже +5°C, относительной влажности не более 80%.

Для нанесения краски методом безвоздушного распыления рекомендуется использовать оборудование со следующими параметрами:

Таблица 3

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, бар	150-200
Диаметр сопла краскопульты мм/дюйм	0,48-0,53 / 0,019" – 0,125"
Угол распыления, градусов	20° - 40°
Диаметр подающего шланга, мм/дюйм	10/ (3,8")
Длина подающего шланга, м	Максимальная 60

Для достижения требуемой толщины покрытия, краска наносится в несколько слоев. Толщину каждого мокрого (неотвержденного) слоя покрытия во время окрасочных работ измеряют отдельно, используя линейку для измерения мокрых слоев. Для измерения толщины сухого слоя покрытия используют магнитные толщиномеры неразрушающего контроля.

- Время высыхания, межслойная сушка** Межслойная сушка составляет не менее 12 часов при температуре +20°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Перед нанесением последующего слоя нужно убедиться, что краска высохла. **Перед нанесением защитного покрытия межслойная сушка должна составлять не менее 24 часов.**

Защитное покрытие При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях повышенной влажности, перепада температур, при воздействии промышленных, химически агрессивных сред и радиации, необходимо наносить на поверхность огнезащитного покрытия защитный слой (защитное покрытие) требуемой толщины. В качестве защитного покрытия могут использоваться лаки и краски, стойкие к атмосферному воздействию, агрессивным средам и радиации.

Внимание! После окончания работ необходимо произвести промывку оборудования.

Хранение и транспортировка

Гарантийный срок хранения краски 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +5°C до +35°C.

Не допускается транспортировка и хранение краски при температуре ниже +5°C.