

## ДУАСОЛИД ПРАЙМЕР (57160)

## DUASOLID PRIMER (57160)

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, оксираноэфирная грунтовочная краска толстого слоя.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется в качестве грунтовочной краски в оксираноэфирных системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся механическому износу и химической нагрузке в суровых климатических условиях.
- ◆ Обладает отличной прочностью.
- ◆ Благодаря высокому сухому остатку и отсутствию эпоксидов и изоцианата, краска является более безопасной для здоровья человека и экологически более безопасной, чем эпоксидные или полиуретановые краски.
- ◆ Образует толстые слои толщиной до 100 мкм в один слой.
- ◆ Можно сушить при повышенной температуре.
- ◆ Подходит для окраски землеройной и сельскохозяйственной техники, подъемно-транспортного оборудования, вилочных погрузчиков, электрических приборов, металлических шкафов, насосов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 61 ± 2 % по объему.

**Плотность** 1.4 кг / л

**Соотношение смешивания и артикулы**

Основа	2 части по объему	930 2775
Отвердитель	1 часть по объему	008 7675

**Жизнеспособность** 8 часов (23 °C / 74 °F)

### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	15.2 кв.м/л
100 мкм	165 мкм	6.1 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+ 23 °C
От пыли, спустя	30 - 60 min
На отлип, спустя	2 - 4 h
Для дальнейшей обработки, спустя	6 - 8 h
Полное отверждение, спустя	24 h
Межслойная выдержка с применением красок Дуасолид 50, спустя	½ - 1 h
Полное высыхание при повышенной т-ре 30 мин. / 80 °C или 20 мин. / 130 °C	

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Полуглянцевый.

**Цвет** Серый.

**ДУАСОЛИД ПРАЙМЕР (57160)****DUASOLID PRIMER (57160)****ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)  <u>Стальная поверхность:</u> Струйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
<b>Грунтовка</b>	Дуасолид Праймер.
<b>Отделка</b>	Дуасолид.
<b>Условия при нанесении</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °C / 50 °F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C / 38 °F выше точки росы.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Роторно-элеваторный миксер.
<b>Нанесение</b>	Безвоздушным, традиционным или электростатическим распылителем. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно по необходимости разбавлять до вязкости 20 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.015", соотношение давления, по крайней мере, 30:1, давление форсунки 160-200 бар, а давление сжатого воздуха 2-4 бар. При нанесении традиционным распылением вязкость должна быть 20-40 сек. DIN 4, а при нанесении электростатическим методом 20 сек. DIN 4.  Избегать горячего распыления!
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1048 или 1112.
<b>Очистка инструмента</b>	Растворитель 1048 или 1112.
<b>ЛОС</b>	Содержит 350 ± 20 г/л краски летучих органических соединений. При содержании в составе краски растворителя в кол-ве 15% от общего объема – 430 г/л.
<b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.  Только для профессионального применения.

RJH250204/tmk180204/930 2775, 008 7675