

ФОНТЕКОУТ ЭП 80

FONTECOAT EP 80

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, водоразбавляемая, эпоксидная, отделочная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве отделочной краски для стальных поверхностей в эпоксидных системах.
- Можно также наносить на бетонную поверхность, как например на стены и гипсовую плиту.
- Выдерживает умеренную механическую и химическую нагрузку.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 47±2% по объему (ISO 3233); 61±2% по весу

Плотность 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	1 часть по объему	169 –серия
Отвердитель	1 часть по объему	007 1019

Жизнеспособность 1 ½ ч. (23°C / 74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	105 мкм	9,4 кв.м/л
80 мкм	170 мкм	5,9 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 70 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	4 часа	2 часа	1 час
На отлип, спустя	8 часов	5 часов	2 часа
Межслойная выдержка при окраске Фонтекоут ЭП 80, спустя	16 часов	6 часов	4 часа
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Глянцевый

Цвет

Колеровка по системе Temaspeed Fonte.

ФОНТЕКОУТ ЭП 80

FONTESCOAT EP 80

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие нанесение отделочной краски. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4).
Грунтовка	Фонтекоут ЭП Праймер, Темакоут ГПЛ-С Праймер
Отделка	Фонтекоут ЭП 80
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Роторно-элеваторный миксер.
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Водой или смесью воды с растворителем 1029 (1:1). Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержит 70 г / литр краски летучих органических соединений. При разбавлении в кол-ве 10% от общего объема – 65 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.
Только для профессионального применения.