



# ФОНТЕКОУТ ЭП Праймер FONTECOAT EP PRIMER

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)  <u>Стальные поверхности:</u> Пескоструйная обработка до степени тщательности Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.  <u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие нанесение отделочной краски. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4).
<b>Грунтовка</b>	Фонтекоут ЭП Праймер, Темакоут ГПЛ-С Праймер
<b>Отделка</b>	Фонтекоут ЭП 50, Фонтекоут ЭП 80, Фонтедур ХВ 80, Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темадур и Тематейн.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Роторно-элеваторный миксер.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять макс. на 5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 140-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Очистка инструментов</b>	Водой или смесью воды с растворителем 1029 (1:1). Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
<b>ЛОС</b>	Содержит 60 г / литр краски летучих органических соединений. При разбавлении в кол-ве 10% от общего объема – 57 г/л.

## ОХРАНА ТРУДА И

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ** Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**