

ФОНТЕКРИЛ 10 ДИПП

FONTECRYL 10 DIPP

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, быстровысыхающая краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подходит для нанесения окунанием, поливом и традиционным распылением.
- Можно перекрашивать широким ассортиментом ЛКМ, в том числе и красками на растворителях.
- Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.
- При повышении т-ры время высыхания уменьшается.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 42±2% по объему (ISO 3233); 52±2% по весу

Плотность 1.2 -1,3 кг / литр (в зависимости от цвета)

Артикул 960 2438, 960 1825, 960 1836, 960 2177

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
30 мкм	70 мкм	14,0 кв.м/л
50 мкм	120 мкм	8,4 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	6 часов	1-2 ч.	20 мин.
Межслойная выдержка, как минимум	24 часа	2-3 ч.	1 час
Межслойная выдержка при окраске полиуретановыми красками на растворителях, как минимум		6 часов	4 часа

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый

Цвет

Зеленый RAL 6029, красный TVT 4000, черный TVT 4003, коричневый RAL 8019.

ФОНТЕКРИЛ 10 ДИПП**FONTECRYL 10 DIPP****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Пескоструйная обработка до степени тщательности Sa 2 ½ (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
Грунтовка	Фонтекрил 10 ДИПП
Отделка	<u>Через 2-3 ч.</u> Фонтекрил 25 и 50, Фонтелак КЮД 80, Фонтелак 90, Фонтекоут ЭП 50 и 80, Фонтедур 90Темалак ФД 50 и 80, Темалак МЛ 90; <u>Через 6 ч.</u> Темадур, Темалюкс, Тематейн и Темакрил.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C . Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Окунанием, поливом или традиционным распылителем. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Водой или моющим средством Fonteclean 1921. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержит 100 г / литр краски летучих органических соединений. При разбавлении в кол-ве 5% от общего объема – 95 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.