

ФОНТЕДУР 90

FONTEDUR 90

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, водоразбавляемая, полиуретановая, отделочная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве глянцевой, отделочной краски в эпоксидных и полиуретановых системах.
- Выдерживает умеренную механическую и химическую нагрузку.
- Обладает хорошим блеско- и цветоустойчивостью при атмосферной нагрузке.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

50±2% по объему (ISO 3233); 62±2% по весу

Плотность

1.3 ± 0.1 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	5 частей по объему	145 –серия
Отвердитель	1 часть по объему	007 1600

Жизнеспособность

1 ½ часов (+23°C / +74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	3 ч.	1 ½ ч.	20 мин.
На отлип, спустя	12 ч.	6 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка, спустя	16 ч.	8 ч.	4 ч.
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Глянцевый

Цвет

Колеровка по системе TEMASPEED FONTE.

ФОНТЕДУР 90

FONTEDUR 90

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Фонтекоут ЭП Праймер, Фонтекоут ЭП 50, Фонтекрил 10, Фонтекрил АП и Темакоут ГПЛ-С Праймер.
Отделка	Фонтедур 90, Темадур Клиэ
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Роторно-элеваторный миксер.
Нанесение краски	Традиционным или безвоздушным распылителем или кистью. Краску разбавлять на 15-20% по объему водой после смешивания. Компоненты нельзя разбавлять перед смешиванием. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013", давление 120 – 180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Вода.
Очистка инструментов	Водой или моющим средством Fonteclean 1921. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
ЛОС	Содержит 85 г / литр краски летучих органических соединений. При разбавлении в кол-ве 20% от общего объема – 70 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.
Только для профессионального применения.