

## ФОНТЕЛАК 90

## FONTELAC 90

### ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая, высокоглянцевая, отделочная краска на основе полиуретановой дисперсии.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, и в окрасочных цехах.
- Рекомендуется для отделки небольших цистерн, сельхозтехники, транспортных средств и т.п. оборудования.
- Обладает отличным блеско- и цветоустойчивостью при атмосферной нагрузке.
- Не выдерживает погружения в воду и длительного воздействия влаги.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 43±2% по объему (ISO 3233); 50±2% по весу

**Плотность** 1.2 ± 0.1 кг / литр

**Артикул** 202 –серия

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
35 мкм	80 мкм	12,3 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	10 ч.	2-3 ч.	½ ч.
На отлип, спустя	24 ч.	4-6 ч.	1 ч.
Межслойная выдержка, спустя	72 ч.	4 ч.	2 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Глянцевый

**Цвет** Системой колеровки Темаспид Фонте .

# ФОНТЕЛАК 90

# FONTELAC 90

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Фонтекрил 10, 25 и АП, Темапрайм АБ, Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ГФ, Темапрайм МЛ, Темацинк ЕЕ.
<b>Отделка</b>	Фонтелак 90
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Распылителем, кистью или окунанием. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-5% по объему водой. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-180 Бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Очистка инструментов</b>	Водой или моющим средством Fonteclean 1921. Инструмент следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.
<b>ВОС</b>	Содержит 75 г / литр краски летучих органических соединений. При разбавлении в колве 5% от общего объема – 70 г/л.

## ОХРАНА ТРУДА И

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ** Материал относится к категории неопасных веществ. Избегать попадания на кожу и вдыхания парами красочного тумана. Более подробная информация о мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**