

## ФОНТЕКС АС 45

## FONTEX AC 45

**Описание** Однокомпонентная водоразбавляемая полуматовая акриловая отделочная краска.

**Свойства и область применения**

- Применяется для окраски бетонных, оштукатуренных и кирпичных поверхностей, например, стен и потолков в промышленных помещениях.
- Применима также в качестве отделочной краски в огнезащитных системах окраски.
- Хорошо выдерживает истирание, воздействие влаги, мытья и, например, уайт-спирита и денатурата.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 40 ± 2 % по объему. (ISO 3233) 52 ± 2 % по весу.

**Плотность** 1,2 кг/ л

**Артикул** 144-серия

**Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10.0 кв.м/л
60 мкм	150 мкм	6.7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 50 мкм	+ 15 °С	+23 <sup>0</sup> С	+ 35°С
От пыли	40 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип	4 ч	2 ч	25 мин.
Межслойная выдержка	12 ч	4 ч	2 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Полуматовый.

**Цвет** По заказу, колеровка системой Temaspeed Fonte.

**ФОНТЕКС АС 45****FONTTEX AC 45****ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить загрязнения и пыль с неокрашенной поверхности. Заполнить выбоины и трещины соответствующей шпаклевкой, например, Престо ЛВ, сухую поверхность отшлифовать. Пыль от шлифовки тщательно удалить.</p> <p><u>Загрунтованная поверхность:</u> Ранее окрашенную поверхность тщательно промыть соответствующим моющим средством, затем водой. Заполнить выбоины и трещины соответствующей шпаклевкой, например, Престо ЛВ, сухую поверхность отшлифовать. Пыль от шлифовки тщательно удалить.</p>
<b>Грунтовка</b>	Фонтекс Праймер.
<b>Отделка</b>	Фонтекс АС 45.
<b>Условия при нанесении</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C /38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение</b>	Распылителем, кистью или валиком. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять до 0 - 5 %. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011" - 0,015"; давление 120-160 Бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Очистка инструментов</b>	Водой или моющим средством FONTECLEAN 1921. Инструменты следует вымыть немедленно после применения, до отверждения краски.
<b>ЛОС</b>	Содержит 70 г/литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС данного материала (разбавленного на 5% по объему) составляет 70 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	<p>Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.</p> <p>Только для профессионального применения.</p>