

## ФОНТЕЦИНК 80

## FONTEZINC 80

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, водоразбавляемая, цинкнасыщенная, эпоксидная краска.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Дает катодную защиту от коррозии.
- ◆ Применяется в качестве грунтовочной краски в эпоксидных, полиуретановых и акриловых системах для окраски стальной поверхности, подвергающейся воздействию сурового климата.
- ◆ Можно применять без нанесения отделочной краски в условиях атмосферной нагрузки.
- ◆ Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, эстакад, конвейеров и т.п.
- ◆ Согласно Директиве 1999/13/ЕС данный материал может быть использован только для профессионального применения.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

#### Сухой остаток

42 ± 2 % (разбавленной на 25 %) по объему

#### Плотность

2.0 кг / л (готовой к применению смеси)

#### Соотношение смешивания и артикулы

Основа	3.2 частей по объему	930 2915
Отвердитель	1.0 часть по объему	930 2760
Вода	1. часть по объему	(см. пункт "Нанесение" на второй ст.)

#### Жизнеспособность

4 часа (23 °C / 74 °F)

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10.5 кв.м/л
80 мкм	190 мкм	5.3 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы, а также от шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	1 ч	½ ч	20 мин.
На отлип, спустя	2 ч	1 ч	½ ч
Межслойная выдержка при окраске с водоразбавляемыми красками, спустя	5 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка при окраске с органорастворимыми красками, спустя	48 ч	24 ч	12 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Матовый.

#### Цвет

Красновато-серый.

**ФОНТЕЦИНК 80****FONTEZINC 80****ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)  <u>Стальная поверхность:</u> Струйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1)
<b>Отделка</b>	Фонтекоут ЭП Праймер, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, и Теманил МС Праймер .
<b>Условия при нанесении</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °C / 50 °F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C / 38 °F выше точки росы.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Роторно-элеваторный миксер.
<b>Нанесение</b>	Безвоздушным распылителем или кистью. Перемешивать во время нанесения. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 20 – 50% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", давление форсунки 160-200 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. Острые ребры, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места следует отделывать кистью перед нанесением краски распылением. При нанесении кистью краску можно разбавлять в зависимости от условий.
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Очистка инструментов</b>	Водой и растворителем 1029.
<b>ЛОС</b>	Содержит 215 ± 20 г/литр краски летучих органических соединений при разбавлении в кол-ве 30% от общего объема.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.  Только для профессионального применения.

rjh191104/tmk191104/930 2915, 930 2760