

## МЕРИТ 20, 30, 80

## MERIT 20, 30, 80

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Двухкомпонентный лак кислотного отверждения.										
<b>КЛАССИФИКАЦИЯ ЭМИССИИ</b>	Лак отвечает требованиям норматива DIN 55 666, содержание формальдегида не более 0,12 мг/м <sup>3</sup> воздуха.										
<b>СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Универсальный лак, хорошо заполняет поры.</li> <li>◆ Применяется для отделки мебели, деталей мебели, дверей и других деревянных поверхностей.</li> <li>◆ Merit 30 имеет сертификат MED (0809-MED-0395). Лак можно применить для лакировки деталей мебели и других древесных поверхностей внутри помещения судов.</li> </ul>										
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ</b>											
<b>Сухой остаток</b>	Около 49% по объему, 56% по весу.										
<b>Плотность</b>	1,0 кг/л.										
<b>Теоретический расход</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Рекомендуемая толщина нанесения (при разбавлении 10% от объема)</th> <th>Теоретический расход</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Мокрый/один слой</td> <td>Теорет. толщина сухой пленки</td> <td></td> </tr> <tr> <td>90г/кв.м.</td> <td>40 мкм</td> <td>10-11 кв.м./л</td> </tr> </tbody> </table>		Рекомендуемая толщина нанесения (при разбавлении 10% от объема)		Теоретический расход	Мокрый/один слой	Теорет. толщина сухой пленки		90г/кв.м.	40 мкм	10-11 кв.м./л
Рекомендуемая толщина нанесения (при разбавлении 10% от объема)		Теоретический расход									
Мокрый/один слой	Теорет. толщина сухой пленки										
90г/кв.м.	40 мкм	10-11 кв.м./л									
	На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.										
<b>Соотношение смешивания</b>	Основа 100 частей по объему 005 2701, 2703, 2704 Отвердитель 10 частей по объему 006 2098										
<b>Жизнеспособность (23°C)</b>	48 часов										
<b>Способы нанесения</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Способ нанесения</th> <th>Вязкость DIN4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Распыление низким давлением</td> <td>18 - 23 секунды</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>25 - 30 секунд</td> </tr> <tr> <td>Обливная машина</td> <td>30 - 45 секунд</td> </tr> </tbody> </table>		Способ нанесения	Вязкость DIN4	Распыление низким давлением	18 - 23 секунды	Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд	Обливная машина	30 - 45 секунд	
Способ нанесения	Вязкость DIN4										
Распыление низким давлением	18 - 23 секунды										
Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд										
Обливная машина	30 - 45 секунд										
<b>Время высыхания (110 - 120 г/м<sup>2</sup>)</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>50°C</th> <th>70°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Перед шлифованием</td> <td>30 - 40 мин</td> <td>20 - 30 мин</td> </tr> <tr> <td>Перед штабелированием</td> <td>60 - 70 мин</td> <td>40 - 50 мин</td> </tr> </tbody> </table>			50°C	70°C	Перед шлифованием	30 - 40 мин	20 - 30 мин	Перед штабелированием	60 - 70 мин	40 - 50 мин
	50°C	70°C									
Перед шлифованием	30 - 40 мин	20 - 30 мин									
Перед штабелированием	60 - 70 мин	40 - 50 мин									
	Температура штабелирования ниже 35°C										
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.										
<b>Разбавитель</b>	Разбавитель 1027 или 1033.										
<b>Очистка инструментов</b>	Разбавитель 1027 или 1033.										
<b>Блеск</b>	DIN 67530, ISO 2813/60° 15 - 20 (005 2704) 27 - 32 (005 2703) > 80 (005 2701)										

**МЕРИТ 20, 30, 80****MERIT 20, 30, 80**

<b>Применение</b>	Перед применением лак тщательно перемешать. Добавить 10% по объему отвердителя 006 2098. Разбавить до требуемой вязкости. Нельзя перемешивать в металлической таре, а в пластмассовой, эмалированной или кислотостойкой стальной таре. Если остатки смеси используют на следующий день, добавить 100% по объему свежей смеси лаки.
<b>Условия при работе</b>	Поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака должна во время нанесения и сушки быть выше +18°C и относительная влажность воздуха ниже 70%.
<b>VOC</b>	Содержание летучих органических веществ составляет 440 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 524 г/л.
<b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.  Только для профессионального применения.

kke140803/tmk170403/005 2701, 2703, 2704