

## МЕРИТ КОМБИ 25

## MERIT COMBI 25

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Однокомпонентный лак кислотного отверждения.												
<b>КЛАССИФИКАЦИЯ ЭМИССИИ</b>	Лак отвечает требованиям норматива DIN 55 666, содержание формальдегида не более 0,12 мг/м <sup>3</sup> воздуха.												
<b>СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Быстровысыхающий, легко поддающийся шлифованию грунтовочный или отделочный лак, не содержащий ароматических растворителей.</li> <li>◆ Рекомендуется для отделки мебели, дверей и других отдельных деревянных поверхностей.</li> </ul>												
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ</b>													
<b>Сухой остаток</b>	Около 26% по объему, 34% по весу.												
<b>Плотность</b>	0,9 кг/л.												
<b>Артикул</b>	005 2758												
<b>Теоретический расход</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td colspan="2">Рекомендуемая толщина нанесения (при разбавлении 10% от объема)</td> <td>Теоретический расход</td> </tr> <tr> <td>Мокрый/один слой</td> <td>Теорет. толщина сухой пленки</td> <td></td> </tr> <tr> <td>115 г/кв.м.</td> <td>30 мкм</td> <td>8-9 кв.м./л</td> </tr> </table>			Рекомендуемая толщина нанесения (при разбавлении 10% от объема)		Теоретический расход	Мокрый/один слой	Теорет. толщина сухой пленки		115 г/кв.м.	30 мкм	8-9 кв.м./л	
Рекомендуемая толщина нанесения (при разбавлении 10% от объема)		Теоретический расход											
Мокрый/один слой	Теорет. толщина сухой пленки												
115 г/кв.м.	30 мкм	8-9 кв.м./л											
	На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.												
<b>Жизнеспособность (23°C)</b>	6 месяцев												
<b>Способы нанесения</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>Способ нанесения</td> <td>Вязкость DIN4</td> </tr> <tr> <td>Распыление низким давлением</td> <td>18 - 23 секунды</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>25 - 30 секунд</td> </tr> <tr> <td>Обливная машина</td> <td>30 - 45 секунд</td> </tr> <tr> <td>Окунанием</td> <td>15 – 25 секунд</td> </tr> </table>			Способ нанесения	Вязкость DIN4	Распыление низким давлением	18 - 23 секунды	Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд	Обливная машина	30 - 45 секунд	Окунанием	15 – 25 секунд
Способ нанесения	Вязкость DIN4												
Распыление низким давлением	18 - 23 секунды												
Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд												
Обливная машина	30 - 45 секунд												
Окунанием	15 – 25 секунд												
<b>Время высыхания (110 - 120 г/м<sup>2</sup>)</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td>50°C</td> <td>70°C</td> <td>ИК</td> </tr> <tr> <td>Перед шлифованием</td> <td>30 мин</td> <td>10 - 15 мин</td> <td>2 – 3 мин</td> </tr> </table>				50°C	70°C	ИК	Перед шлифованием	30 мин	10 - 15 мин	2 – 3 мин		
	50°C	70°C	ИК										
Перед шлифованием	30 мин	10 - 15 мин	2 – 3 мин										
	Температура штабелирования ниже 35° С												
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.												
<b>Разбавитель</b>	Разбавитель 1035 или 1033.												
<b>Очистка инструментов</b>	Разбавитель 1035 или 1033.												
<b>Блеск</b>	DIN 67530, ISO 2813/60° 23 - 27												

**МЕРИТ КОМБИ 25****MERIT COMBI 25****Применение**

Перед применением лак тщательно перемешать. Разбавить до требуемой вязкости растворителем 1035 или 1033.  
Не следует перемешивать в металлической таре, необходимо использовать в пластмассовую, эмалированную или кислотостойкую стальную тару.

**Условия при работе**

Поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака должна во время нанесения и сушки быть выше +18°C и относительная влажность воздуха ниже 70%.

**VOC**

Содержание летучих органических веществ составляет 610 г/л.  
Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 642 г/л.

**ОХРАНА ТРУДА И  
ТЕХНИКА  
БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.

tkkel110506/sn1180108/005 2758