

МЕРИТ ЭЛЕКТРА 10 MERIT ELEKTRA 10

ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентный лак кислотного отверждения.										
КЛАССИФИКАЦИЯ ЭМИССИИ	Лак отвечает требованиям норматива DIN 55 666, содержание формальдегида не более 0,12 мг/м ³ воздуха.										
СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Тиксотропный лак, хорошо заполняет поры. ◆ Применяется для отделки мебели, дверей и других деревянных поверхностей. ◆ Не содержит ароматических растворителей. ◆ Особенно рекомендуется для нанесения электростатическим распылением на деревянные поверхности. 										
ТЕХНИЧЕСКАЯ											
Сухой остаток	Около 40% по объему, 50% по весу.										
Плотность	1,0 кг/л.										
Теоретический расход	4 – 6 м ² /л (100 мкм) На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.										
Соотношение смешивания	Основа 100 частей по объему 005 2745 Отвердитель 8 частей по объему 006 2093										
Жизнеспособность (23°C)	48 часов										
Способы нанесения	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Способ нанесения</th> <th style="width: 40%;">Вязкость DIN4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Распыление низким давлением</td> <td>18 - 23 секунды</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>25 - 30 секунд</td> </tr> <tr> <td>Электростатическое распыление</td> <td>16 - 20 секунд</td> </tr> </tbody> </table>		Способ нанесения	Вязкость DIN4	Распыление низким давлением	18 - 23 секунды	Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд	Электростатическое распыление	16 - 20 секунд	
Способ нанесения	Вязкость DIN4										
Распыление низким давлением	18 - 23 секунды										
Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд										
Электростатическое распыление	16 - 20 секунд										
Время высыхания (110 - 120 г/м²)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;"></th> <th style="width: 35%;">50°C</th> <th style="width: 35%;">70°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Перед шлифованием</td> <td>30 - 40 мин</td> <td>20 - 30 мин</td> </tr> <tr> <td>Перед штабелированием</td> <td>60 - 70 мин</td> <td>40 - 50 мин</td> </tr> </tbody> </table>			50°C	70°C	Перед шлифованием	30 - 40 мин	20 - 30 мин	Перед штабелированием	60 - 70 мин	40 - 50 мин
	50°C	70°C									
Перед шлифованием	30 - 40 мин	20 - 30 мин									
Перед штабелированием	60 - 70 мин	40 - 50 мин									
	Температура штабелирования ниже 35°C										
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.										
Разбавитель	Разбавитель 1056.										
Очистка инструментов	Разбавитель 1035 или 1056.										
Блеск	DIN 67530, ISO 2813/60° 5 – 15										

МЕРИТ ЭЛЕКТРА 10**MERIT ELEKTRA 10****Применение**

Перед применением лак тщательно перемешать. Добавить 8% по объему отвердителя 006 2093. Дать смеси отстояться в течение 30 мин. и после этого проверить на вязкость.
При обычном распылении можно использовать 10% по объему отвердителя 006 2098 или растворителя 1035.
Нельзя перемешивать в металлической таре, а в пластмассовой, эмалированной или кислотостойкой стальной таре.
Если остатки смеси используют на следующий день, добавить 100% по объему свежей смеси лаки.

Условия при работе

Поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака должна во время нанесения и сушки быть выше +18°C и относительная влажность воздуха ниже 70%.

VOC

Содержание летучих органических веществ составляет 500 ± 20 г/л.

**ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.

tkke140803/tmk170403/005 2701, 2703, 2704