

МЕРИТ САНДИНГ, МЕРИТ СИЛЕР, МЕРИТ СИЛЕР В MERIT SANDING, MERIT SEALER, MERIT SEALER W

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный лак с кислотным отверждением.

КЛАССИФИКАЦИЯ ЭМИССИИ

Лак отвечает требованиям норматива DIN 55 666, содержание формальдегида не более 0,12 мг/м³ воздуха.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Быстросохнущий, легкошлифуемый лак. Особенно легко шлифуется Мерит Сандинг .
- ◆ Содержит компоненты, защищающие от УФ-излучения.
- ◆ Merit Sanding и Merit Sealer сохраняют натуральный светлый оттенок древесины. Merit Sealer W отбелит древесину.
- ◆ Применяется для внутренней отделки мебели, деталей мебели, дверей и других деревянных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток Около 22% по объему, 34% по весу. (Merit Sealer - 29% по весу.)

Плотность 1,0 кг/л.

Коды материалов 005 2722, 0052724, 0052726

Теоретический расход

Рекомендуемая толщина нанесения (без разбавления)		Теоретический расход
Мокрый/один слой	Теорет. толщина сухой пленки	
125г/кв.м.	25 мкм	7-8 кв.м./л

На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.

Жизнеспособность (23°C)

6 месяцев.

Способы нанесения

Способ нанесения	Вязкость DIN4
Распыление низким давлением	18 - 23 секунды
Безвоздушное распыление	25 - 30 секунд
Обливная машина	30 - 45 секунд
Окунание	20 - 40 секунд

Время высыхания (110 - 120 г/м²)

	50 °C	70 °C	ИКС
Перед шлифованием	20 мин	10 мин	3 - 5 мин

Температура штабелирования ниже 35°C
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Разбавитель 1033 или 1035.

Разбавитель 1033 или 1035.

Матовый.

Разбавитель

Очистка инструментов Блеск

**МЕРИТ САНДИНГ, МЕРИТ СИЛЕР, МЕРИТ СИЛЕР В
MERIT SANDING, MERIT SEALER, MERIT SEALER W**

Применение	Перед применением лак тщательно перемешать. Разбавить до требуемой вязкости разбавителем 1033 или 1035. При лакировке обливной машиной лак не надо разбавлять. Нельзя перемешивать в металлической таре, а в пластмассовой, эмалированной или кислотостойкой стальной таре.
Условия при работе	Поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака должна во время нанесения и сушки быть выше +18°C и относительная влажность воздуха ниже 70%.
VOC	Содержание летучих органических веществ составляет 630 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 664 г/л.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy. Только для профессионального применения.

tkke140803/tmk170403/005 2722, 2726, 2724