

## МЕРИТ ТОПАС 25, 35, 50

## MERIT TOPAS 25, 35, 50

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>ОПИСАНИЕ</b>                      | Двухкомпонентный лак кислотного отверждения.  |
| <b>КЛАССИФИКАЦИЯ ЭМИССИИ</b>         | Лак отвечает требованиям норматива DIN 55 666, содержание формальдегида не более 0,12 мг/м <sup>3</sup> воздуха.  |
| <b>СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Быстросыхающий лак с хорошими порозаполняющими свойствами.</li> <li>◆ Рекомендуется для мебели, дверей и других отдельных деревянных поверхностей внутри помещения.</li> <li>◆ Не содержит ароматических растворителей.</li> </ul> |

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

|   |   |                      |                              |
|---|---|----------------------|------------------------------|
| <b>Сухой остаток</b>                    | Около 36% по объему, 44% по весу.   |                      |                              |
| <b>Плотность</b>                        | 1,0 кг/л.   |                      |                              |
| <b>Артикул и соотношение смешивания</b> | Лак   | 100 частей по объему | 005 2788, 005 2791, 005 2793 |
|   | Отвердитель   | 10 частей по объему  | 006 2098                     |
| <b>Теоретический расход</b>             | 3 – 5 м <sup>2</sup> /л (100 мкм)   |                      |                              |
|   | На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности. |                      |                              |
| <b>Жизнеспособность (23°C)</b>          | 3 дня   |                      |                              |

#### Способы нанесения

| Способ нанесения            | Вязкость DIN4   |
|-----------------------------|-----------------|
| Распыление низким давлением | 18 - 23 секунды |
| Безвоздушное распыление     | 25 – 30 секунд  |
| Обливная машина             | 30 – 45 секунд  |

#### Время высыхания (110 - 120 г/м<sup>2</sup>)

|                       | 50°C      | 70°C      | ИКС     |
|-----------------------|-----------|-----------|---------|
| Перед шлифованием     | 20-25 мин | 15-20 мин | 2-3 мин |
| Перед штабелированием | 30-40 мин | 25-30 мин | 3-5 мин |

Температура штабелирования ниже 35° С

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Разбавитель** Разбавитель 1035 или 1058.

**Очистка инструментов** Разбавитель 1035 или 1058.

**Блеск** ISO 2813/60° 19 – 27 (005 2793)  
30-40 (005 2788)  
45-55 (005 2791)

**МЕРИТ ТОПАС 25, 35, 50****MERIT TOPAS 25, 35, 50**

|  |  |
|--|--|
| <b>Применение</b>                          | <p>Перед применением лак тщательно перемешать. Добавить 10% по объему Отвердителя 006 2098. Разбавить до требуемой вязкости.</p> <p>Не следует перемешивать в металлической таре, необходимо использовать в пластмассовую, эмалированную или кислотостойкую стальную тару.</p> <p>В случае если смесь лака будет использоваться на следующий день, следует смешать с таким же количеством новой смеси.</p> |
| <b>Условия при работе</b>                  | <p>Поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака должна во время нанесения и сушки быть выше +18° С и относительная влажность воздуха ниже 70%.</p>   |
| <b>VOC</b>                                 | <p>Содержание летучих органических веществ составляет 530 г/л.</p> <p>Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 593 г/л.</p>   |
| <b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b> | <p>Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.</p> <p>Только для профессионального применения.</p>  |

kka110506/sn1180108/005 2788, 2791, 2793, 006 2098