

ТЕМАКОУТ ГПЛ-С Праймер TEMASOAT GPL-S Primer

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, толстослойная, эпоксидная грунтовка с отвердителем на основе полиамида.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обладает отличной адгезией со стальными, цинковыми и алюминиевыми поверхностями.
- Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для объектов, подвергающихся механическому и /или химическому воздействию.
- Применяется в качестве межслойной грунтовки для поверхностей, ранее окрашенных цинкнасыщенными эпоксидными или цинксиликатными красками.
- Короткая межслойная выдержка.
- Рекомендуется для окраски мостов, транспортных средств, бумагоделательных машин, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.
- Имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № 0809-MED-0393, материал согласован для окраски поверхностей внутри судна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу

Плотность 1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа 4 части по объему 179 –серия
 Отвердитель 1 часть по объему 008 5600 или 008 5605 быстрый
 6 часов (+23°C /+74°F) с 008 5600, а 3 часа (+23°C /+74°F) с 008 5605

Жизнеспособность

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	90 мкм	11,0 кв.м/л
100 мкм	185 мкм	5,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 70 мкм		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	с отвердителем 008 5600	2 ч	1 ч	½ ч	15 мин
	с отвердителем 008 5605	1½ ч	¾ ч	½ ч	12 мин
На отлип, спустя	с отвердителем 008 5600	11 ч	5 ч	2½ ч	2 ч
	с отвердителем 008 5605	6 ч	3 ч	2 ч	1½ ч
Межслойная выдержка при окраске с эпокс. красками, как минимум	с отвердителем 008 5600	20 ч	6 ч	2 ч	1 ч
	с отвердителем 008 5605	12 ч	4 ч	1½ ч	¾ ч
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	с отвердителем 008 5600	32 ч	18 ч	6 ч	3 ч
	с отвердителем 008 5605	18 ч	12 ч	4 ч	2 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск
Цвет

Полуматовый
 По каталогу цветов Temaspeed Primers, колеровка системой TEMASPEED.

ТЕМАКОУТ ГПЛ-С Праймер TEMASOAT GPL-S Primer

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовок.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean AL для придания шероховатости.</p> <p><u>Нержавеющая сталь:</u> Обработка шлифованием или легкой пескоструйной очисткой с применением минерального абразива для придания шероховатости.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Дать высохнуть и удалить пыль. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовок ISO 12944-4</p>
Грунтовка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темабонд, Темацинк 77, 88 и 99, Темасил 90
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА 50, Темадур, Тематейн, Темакрил ЭА, Фонтекоут ЭП 50, Фонтекоут ЭП 80 и Фонтедур 90.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirtel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. При нанесении безвоздушным распылителем краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017", давление 120 – 160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ЛОС	Содержит 430 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 540 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.