

ТЕМАКОУТ РМ 40
ТЕМАСОАТ РМ 40
ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обладает высокой износо- водо- и химикатостойкостью.
- Применяется для грунтования и окраски стальных, алюминиевых, цинковых и бетонных поверхностей, подвергающихся механическому и /или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций.
- Рекомендуются для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования.
- Применима также для пароизоляции бетонных поверхностей; имеется отчет испытаний Государственного технического научно-исследовательского центра Финляндии.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
Сухой остаток 65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

Плотность 1.2- 1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	4 части по объему	161 -серия
Отвердитель	1 часть по объему	008 5600 или 008 5605 быстр.

Жизнеспособность 8 часов (+23°C /+74°F) с 008 5600, а 4 часа (+23°C /+74°F) с 008 5605

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,1 кв.м/л
125 мкм	195 мкм	5,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	с отвердителем 008 5600	4 ч	2 ч	1 ч
	с отвердителем 008 5605	2½ ч	1½ ч	¾ ч
На отлип, спустя	с отвердителем 008 5600	14 ч	7 ч	4 ч
	с отвердителем 008 5605	8 ч	5 ч	3 ч
Межслойная выдержка, мин.	с отвердителем 008 5600	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердителем 008 5605	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, мин., при погружении	с отвердителем 008 5600	36 ч	16 ч	8 ч
	с отвердителем 008 5605	18 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка, мин., при окраске подчист	с отвердителем 008 5600	48 ч	24 ч	12 ч
	с отвердителем 008 5605	24 ч	16 ч	8 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый

Цвет

Цвета по картам RAL, SSG, NCS, BS, Monicolor Nova и Symphony, колеровка системой Temaspeed.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean AL для придания шероховатости.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межслойная выдержка грунтовки. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Бетонные поверхности:</u> Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлор 200 с сухим чистым кварцевым песком.</p> <p>Нанесение: 2-3 x Темакоут РМ 40</p>
Грунтовка	Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77,88 и 99.
Отделка	Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirtel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ЛОС	Содержит 310 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 456 г/л.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.</p>

Только для профессионального применения.

В/у информация основывается на лабораторных испытаниях и опыте, накопленном на практике, и она проверена в в/у день. Качество нашего материала обеспечивается соблюдаемыми нами стандартами ISO 9001 и ISO 14001. Мы не отвечаем за вред, причиненный в следствии неправильного использования материала.