

ТЕМАКОУТ СПА МИО

ТЕМАСОАТ СПА МИО

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты из фосфата цинка, а также алюминиевые пигменты и железную слюдку.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря пигментам, краска образует особенно плотную и стойкую пленку.
- Применяется в качестве грунтовки или межслойной грунтовки в эпоксидных и полиуретановых системах для поверхностей, подвергающихся сильному атмосферному воздействию, истиранию, а также выдерживающих брызги и пыль химикатов.
- Может применяться в качестве межслойной грунтовки на циннасыщенные эпоксидные и цинксиликатные краски.
- Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителя, чем традиционные эпоксидные краски?
- Обладает хорошими адгезионными свойствами к стальным, цинковым и алюминиевым поверхностям.
- Образует толстые слои.
- Рекомендуется для наружной окраски цистерн, конвейеров, трубных эстокад и других стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

Плотность 1.5 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	4 части по объему	008 7270-2
Отвердитель	1 часть по объему	008 5459

Жизнеспособность 4 часа (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	155 мкм	6,5 кв.м/л
200 мкм	310 мкм	3,2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 150 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	2 ч.	1 ч.	½ ч.
На отлип, спустя	10 ч.	5 ч.	2 ½ ч.
Межслойная выдержка, спустя	12 ч.	6 ч.	3 ч.
Полное отверждение, спустя	14 дней.	7 дней.	3 дня.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Серый и светло красный железокисный.

ТЕМАКОУТ СПА МИО

ТЕМАСОАТ СПА МИО

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковая поверхность:</u> Легкая струйная очистка с применением минерального абразива, как, например, кварцевого песка, до достижения равномерной шероховатости. (SaS, SFS 5873). Если легкая струйная очистка исключена, поверхность следует шлифовать вручную или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости. На оцинкованную горячим способом поверхность рекомендуется нанести очень тонким (краску разбавлять на 25 - 30 %) перед нанесением основного грунтовочного слоя.</p> <p><u>Алюминиевая поверхность:</u> Легкая струйная очистка с применением не-металлического абразива до достижения равномерной шероховатости. (SaS, SFS 5873) Если легкая струйная очистка исключена, поверхность следует шлифовать вручную или промыть моющим средством Fonteclean AL.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовок. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут СПА МИО, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХВ 30, Темадур, Тематейн, Темакрил АР .
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirtel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ЛОС	Содержит 320 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 460 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.