

ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР

TEMASOAT SPA PRIMER

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Обладает хорошей адгезией со стальной, цинковой и алюминиевой поверхностями.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки или промежуточной грунтовки для стальной, алюминиевой и цинковой поверхностей, подвергающихся атмосферной и механической и/или химической нагрузкам.
- ◆ Рекомендуется для окраски каркасов зданий, эстакад, конвейеров и других стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

70 ± 2 % по объему (ISO 3233); 83 ± 2 % по весу.

Плотность

1.4 кг / л (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа 4 части по объему 008 7240, 7241
Отвердитель 1 часть по объему 008 5607

Жизнеспособность

6 часов (23 °C / 74 °F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	115 мкм	8.2 кв.м/л
150 мкм	215 мкм	4.4 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы, также от шероховатости окрашиваемого объекта.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	4 ч	2	1
На отлип, спустя	10 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка, как минимум	3 ч	1 ч	½ ч
Межслойная выдержка, как мин. объект будет в погружении	28 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка, как мин. при окраске полиуретановыми красками	5 ч	2 ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуматовый

Цвет

Краснокоричневый (TVT 4000) и серый (TVT 4001).

ТЕМАКОУТ СПА ПРАЙМЕР**ТЕМАСОАТ СПА ПРИМЕР****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<p>Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим методом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальная поверхность:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковая поверхность:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873) Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Fonteclean ZN.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевая поверхность:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Fonteclean AL.</p> <p><u>Загрунтованная поверхность:</u> Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межслойная выдержка грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	ТЕМАСОАТ СПА ПРИМЕР, ТЕМАЦИНК 77, 88 и 99.
Отделка	ТЕМАСОАТ НВ 30, ТЕМАСОАТ GPL, ТЕМАСОАТ GS 50, ТЕМАСОАТ GPL-S MIO, ТЕМАСОАТ СПА 50, ТЕМАДУР и ТЕМАТНАЕ.
Условия при нанесении	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем добавить отвердитель в правильном соотношении и тщательно перемешать, желательнее механическим способом.
Нанесение	Безвоздушным распылителем или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавлять на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью, краску разбавлять по мере надобности.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
ЛОС	Содержит 295 г/литр готовой смеси летучих органических соединений, при разбавлении в кол-ве 30% от общего объема – 432 г/л.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.

tmk300904/008 7240, 7241, 008 5607