

ТЕМАДУР КЛИЭ

TEMADUR CLEAR

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, глянцевый, полиуретановый лак с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью; применяется в качестве покрывного слоя в полиуретановых системах.
- Образует стойкую, не мелеющуюся и легкоочищаемую пленку с хорошей блескостойчивостью.
- Применяется также для медных, латунных, алюминиевых и цинковых поверхностей.
- Имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № 0809-MED-0393, материал согласован для окраски поверхностей внутри судна.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 43±2% по объему (ISO 3233); 48±2% по весу

Плотность 1.0 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания	Лак	3 части по объему	005 5600
	Отвердитель	1 часть по объему	008 7590

Жизнеспособность	2 часа (+23°C /+74°F)	вязкость 25 сек. DIN 4
	4 часа (+23°C /+74°F)	вязкость 16 сек. DIN 4

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	40 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2ч.
Межслойная выдержка без шлифовки	4 ч – 10 суток	2 ч – 6 суток	½ ч – 72 ч	15 мин – 36 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Глянцевый

Цвет Прозрачный.

ТЕМАДУР КЛИЭ

TEMADUR CLEAR

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить смазочный материал, масло, соли и другие загрязнения соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темадур 20, 50 и 90, Темадур Праймер и Тематейн 50 и 90 и ПС 80.
Отделка	Темадур Клиэ.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
Нанесение краски	<p>Традиционным или безвоздушным распылителем или кистью. В зависимости от температуры лака, отвердителя и растворителя и метода нанесения лак разбавлять на 15-30% до рабочей вязкости 14-18 сек. DIN4. С целью достижения оптимального результата перемешивание компонентов и регулирование вязкости произвести непосредственно до нанесения. С целью получения ровной, беспористой поверхности, распылить краску в два тонких слоя мокрый по мокрому. Благодаря методу мокрый по мокрому, краска образует ровную, плотную поверхность без подтеков. Наносить первый тонкий слой, дать растворителю испаряться 2-15 мин., а затем наносить отделяющий слой. Материал лучше подходит для традиционного распыления.</p> <p>Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,009"-0,011"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p> <p>При нанесении лака на краски серии Темадур лучший результат достигается распыляя лак через 10-30 мин. после нанесения краски на свежую, еще не отвержденную поверхность.</p> <p>При нанесении кистью лак разбавлять при необходимости. Темадур Клиэ можно также наносить на чистую, сухую металлическую поверхность, желателно в два слоя.</p>
Разбавитель	Растворитель 1048 или 1067. При традиционном распылении также 1061.
Очистка инструментов	Растворителем 1048, 1067 или 1061.
VOC	Содержит 510 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 600 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.