

## ТЕМАЛ ХБ 600

## ТЕМАЛ НВ 600

### ОПИСАНИЕ

Силиконовая краска с алюминиевым пигментированием.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Выдерживает до +650°C / 1200°F сухого тепла на стальной поверхности, и до +400°C / 750°F при нанесении на цинксиликатную грунтовку.
- Можно наносить безвоздушным распылителем.
- Применяется для окраски металлических поверхностей, эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений, при требовании теплостойкости покрытия.
- Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и т.п. горячие металлические поверхности.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 34±2% по объему (ISO 3233); 51±2% по весу

**Плотность** 1.2 кг / литр

**Артикул** 006 7682

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина поенки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
25 мкм	75 мкм	13,6 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 25 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	2 ч.	1 ч.	30 мин.
Межслойная выдержка, спустя	3 ч.	2 ч.	1 ч.
Полное отверждение	при t-ре +230°C / 445°F		

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** С металлическим блеском

**Цвет** Алюминиевый.

**ТЕМАЛ ХБ 600****ТЕМАЛ НВ 600****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<p><u>Предварительная очистка:</u> Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa 2 ½ (SFS-ISO 8501-1) с целью достижения максимальной жаростойкости. Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинксиликатные поверхности:</u> Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим способом. Удалить дефекты в грунтовке. Учесть межсдлйную выдержку применяемой грунтовки.</p>
<b>Грунтовка</b>	Темасил 90.
<b>Отделка</b>	Темал.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1006.
<b>VOC</b>	Содержит 570 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**