

## ТЕМАЛАК ФД 80

## TEMALAC FD 80

### ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая, однокомпонентная, глянцевая, алкидная, отделочная краска.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Глянцевая, алкидная, отделочная краска для стальных поверхностей.
- Обладает отличным блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
- Рекомендуется, в особенности, для применения на скоростных окрасочных линиях и на месте монтажа.
- Можно наносить электростатическим распылением.
- Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций станков и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 45±2% по объему (ISO 3233); 62±2% по весу

**Плотность** 1.0-1.2 кг / литр (в зависимости от оттенка)

**Артикул** 180 -серия

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	90 мкм	11,1 кв.м/л
60 мкм	135 мкм	7,4 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	40 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	3 ч.	1 ½ ч.	1 ч.
Межслойная выдержка, спустя	12 суток	6 суток	4 суток
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»	1-4 ч.	½ -2 ч.	30 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Глянцевый

**Цвет** Цвета по таблицам колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony; колеровка системой TEMASPEED.

**ТЕМАЛАК ФД 80****TEMALAC FD 80****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку прменяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Темапрайм ЭУР, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм МЛ, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10
<b>Отделка</b>	Темалак ФД 80
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным или традиционным распылителем. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 15-20% до рабочей вязкости 30-40 сек. DIN 4, а при нанесении традиционным распылителем на 20-30% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется наносить методом «мокрый по мокрому».
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006, для больших площадей растворитель 1053 (медл.)
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1006.
<b>ВОС</b>	Содержит 470 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 560 г/л.

**ОХРАНА ТРУДА И  
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**