

ТЕМАЛАК СЦ 50

TEMALAC SC 50

ОПИСАНИЕ

Полуглянцевая алкидная краска с высоким содержанием сухого остатка, с противокоррозионными пигментами.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Полуглянцевое однослойное покрытие или в качестве покрывного слоя в алкидных системах для стальных поверхностей. При использовании в качестве однослойного покрытия, поверхность должна быть очищена струйным способом.
- Рекомендуется для стальных мостовых и строительных конструкций, площадок обслуживания и механизмов и оборудования различных типов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 61±2% по объему (ISO 3233); 76±2% по весу

Плотность 1,5 кг/литр

Артикул 571 -серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	135 мкм	7,4 кв.м/л
100 мкм	170 мкм	5,9 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм.	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	1 ч.	30 мин.	20 мин.
На отлип, спустя	8 ч.	5 ч.	3 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый

Цвет

По стандартам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеровка системой TEMASPEED.

ТЕМАЛАК СЦ 50**TEMALAC SC 50****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

Масляные и жировые загрязнения, соли, грязь удалить соответствующим способом (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Струйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1).

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал и другие загрязнения соответствующим способом. Устранить дефекты в грунте. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4).

Грунтовка

TEMAPRIME EE

Отделка

TEMALAC SC 50

Условия при окраске

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°С. Относительная влажность не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°С выше точки росы воздуха.

Нанесение краски

Безвоздушным или традиционным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавлять на 5%, а при нанесении традиционным распылением на 5 – 10%. Диаметр форсунки безвоздушного распыления 0,011"-0,015", давление 180 – 240 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Для достижения более качественного покрытия рекомендуется применять метод «мокрый по мокрому».

Разбавитель

Растворитель 1006.

Очистка инструмента

Растворитель 1006.

VOC

Содержит 360 г/литр краски летучих органических соединений. Содержание VOC в готовой к применению краске (растворитель 10% по объему) составляет 410 г/литр.

**ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.