

ТЕМАЛАН ЛП 60

TEMALINE LP 60

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное, эпоксидное финишное покрытие с отвердителем на основе аминааддукта.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве финишного покрытия в эпоксидных системах для окраски внутренних поверхностей цистерн авиационного керосина и нефти.
Внимание! Не рекомендуется для окраски цистерн с бензином, не содержащим свинца
- Выдерживает воздействие алифатических углеводородов, щелочных растворов и слабых кислот.
- Выдерживает погружение в нейтральные минеральные растворы, растительные и животные жиры и масла.
- Имеется отдельная таблица химической стойкости.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 60±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

Плотность 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул

База	4 части по объему	008 6960
Отвердитель	1 часть по объему	008 6969

Жизнеспособность 8 часов (23⁰C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	85 мкм	12,0 кв.м/л
100 мкм	170 мкм	6,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 70 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	4 ч.	2 ч.	1 ч.
На отлип, спустя	14 ч.	7 ч.	3 ½ ч.
Межслойная выдержка без шлифования мин/макс, спустя	32 ч – 12 дней	16 ч – 6 дней	8 ч – 2 дня
Полное отверждение, спустя	14 дней.	7 дней.	3 дня.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Глянцевый

Цвет Белый.

ТЕМАЛАЙН ЛП 60

TEMALAIN LP 60

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Грунтовка	Темалайн ЛП Праймер
Отделка	Темалайн ЛП 60
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 5-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,017"; давление 120-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1031
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
VOС	Содержит 430 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 510 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.