

## ТЕМАЛАН ЭП 500

## TEMALINE EP 500

### ОПИСАНИЕ СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей.

- Обладает отличной износостойкостью.
- Обладает хорошей адгезией с обработанной струйной очисткой поверхностью.
- Рекомендуется, в особенности, для окраски навигационных знаков и днищ ледоколов.
- Подходит для окраски шлюзов, внутренности цистерн для хранения угля, щепы и торфа и др. поверхностей, подвергающихся сильному механическому износу.
- Образуется толстые слои, до 500 мкм в один слой.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** ок. 100% по объему (ISO 3233); ок. 100% по весу

**Плотность** 1.4 кг / литр готовой к применению смеси

**Артикул** Основа 2 части по объему 368 -серия  
**соотношение смешивания** Отвердитель 1 часть по объему 008 6890

**Жизнеспособность** 30 мин. (+23°C /74°F)

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
350 мкм	350 мкм	2,9 кв.м/л
700 мкм	700 мкм	1,4 кв.м

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
500 мкм				
От пыли	22 ч.	18 ч.	12 ч.	6 ч.
Межслойная выдержка				
- без шлифовки	16-72 ч.	8-48 ч.	4-24 ч.	2-12 ч.
Полное отверждение (макс. стойкость к износу)	21 сутки	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Глянцевый

**Цвет** Белый, черный, серый . Другие цвета по заказу.

**ТЕМАЛАН ЭП 500****TEMALINE EP 500****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4). <u>Стальные поверхности:</u> Струйная очистка до степени тщательности Sa 2 ½-3 (по стандарту SFS-ISO 8501-1).
<b>Грунтовка</b>	Темалайн ЭП 500
<b>Отделка</b>	Темалайн ЭП 500 и противоположающиеся краски
<b>Условия при окраске</b>	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и сушке краски температура краски должна превышать +15°C /59°F, а температура окружающего воздуха и поверхности не должна опускаться ниже +5°C /41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть по крайней мере на 3°C /38°F выше точки росы воздуха.
<b>Окраска</b>	Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем смешать краску с отвердителем в правильном соотношении смешивания перед применением, желательным механическим способом. Краску рекомендуется не разбавлять, но по необходимости краску можно разбавлять на 1-2 по объему. Наносится безвоздушным распылителем, соотношение давления не ниже 1:60. Наносится также безвоздушным распылителем для двухкомпонентных материалов, оснащенным нагревателем. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,017"-0,021", угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется применять поворотную форсунку. Грани острых ребер, сварные швы и т.п. следует отделять кистью перед распылением. <b>Внимание!</b> Жизнеспособность смеси примерно 30 мин. при +23°C /74°F. Избегать отверждения смеси в шланге или пистолете.
<b>Разбавитель</b>	Не разбавлять.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1031.
<b>VOC</b>	Не содержит летучих органических соединений.
<b>ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.  <b>Только для профессионального применения.</b>