

ТЕМАЛАЙН БЛ

TEMALINE BL

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная краска, не содержащая растворителя.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве покрытия для стальных и бетонных поверхностей, подвергающихся износостойкости, химическим и механическим нагрузкам при погружении.
- Выдерживает погружение в разбавленные растворы неокисляющихся кислот, щелочи и соли.
- Имеет таблицу химической стойкости.
- Подходит для окраски резервуаров, содержащих неэтилированный бензин. Данный тип окраски имеет сертификат № DNV 1-2-1334-1 (Det Norske Veritas).
- Рекомендуются для окраски резервуаров с нефтепродуктами, цистерн и резервуаров, используемых в лесоперерабатывающей промышленности, химической промышленности и на заводах очистки сточных вод.
- Выдерживает до + 150⁰С сухого тепла и +60⁰С при погружении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток ок. 100% по объему (ISO 3233), ок. 100% по весу.

Плотность 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	3 части по объему	008 7055-6
Отвердитель	1 часть по объему	008 7080

Жизнеспособность 1/2 часа (23⁰С)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
250 мкм	250 мкм	4,0 кв.м/л
600 мкм	600 мкм	1,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 250 мкм	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
От пыли, спустя	8 ч	6 ч	2 ч
На отлип, спустя	30 ч	16 ч	8 ч
Межслойная выдержка без шлифования, спустя	8-48 ч	4-24 ч	2-10 ч
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Глянцевый

Цвет Красный и зеленый. Цвет склонен меняться при воздействии света или химикатов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) <u>Бетонные поверхности:</u> Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Temaline BL с сухим чистым кварцевым песком.
Грунтовка	Стальные поверхности: Temaline BL Бетонные поверхности: Пропитывание разбавленным на 30% Temaline BL
Отделка	Стальные поверхности: 1 x Temaline BL Бетонные поверхности: 2 x Temaline BL
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
Нанесение краски	Наносить следует оборудованием безвоздушного распыления с двойной питающей линией, соотношение давления не ниже 45:1 и теоретический объем не менее 8 л/мин. Оптимальная температура в форсунке при распылении ок. 50°C, стартовая температура 60°C. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,027", давление 180-240 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется использовать реверсивное сопло. Острые края, углы, швы и другие, трудные для окраски места, предпочтительней окрашивать кистью, а не распылением. Внимание! Жизнеспособность готовой к применению смеси ок. 30 мин при +23°C и ок. 5 мин. при +40°C. Избегайте отверждения краски в шлангах, насосах и пистолетах для распыления.
Разбавитель	Растворитель 1031 или ацетон.
Очистка инструментов	Растворителем 1031 или ацетон.
ЛОС	Не содержит летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 215 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.