

# ТЕМАЛАН ЕПЛ 100

# TEMALINE EPL 100

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидно-фенольная краска

## СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Хорошо выдерживает погружение в разбавленные растворы неокисляющихся сульфатов, солей и щелочи.
- Подходит для погружения в горячую воду от 65<sup>0</sup>С до 100<sup>0</sup>С.
- Выдерживает до 130<sup>0</sup>С сухого тепла, но при этом возможно изменение цвета.
- Применима только в качестве однослойного покрытия.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### Сухой остаток

65±2% по объему (ISO 3233)

### Плотность

1.5 кг / литр (готовой к применению смеси)

### Артикул и соотношение смешивания

Основа	4 частей по объему	001 6060
Отвердитель	1 часть по объему	001 6061

### Жизнеспособность

1 час (+23<sup>0</sup>С /+74<sup>0</sup>F)

### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
250 мкм	390 мкм	4,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

### Время высыхания

Толщина сухой пленки 125 мкм	+10 <sup>0</sup> С	+23 <sup>0</sup> С	+35 <sup>0</sup> С
От пыли, спустя	6 ч.	2 ч.	1 ч.
На отлип, спустя	12 ч.	4 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка без шлифования	28 ч.	24 ч.	20 ч.
Межслойная выдержка (необходимо очистить поверхность растворителем)	18-28 ч.	12-24 ч.	8-20 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

### Блеск

Полуглянцевый.

### Цвет

Темно-желтый или белый.

**ТЕМАЛАН ЕПЛ 100****TEMALINE EPL 100****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)  <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (ISO 8501-1)
<b>Грунтовка</b>	Темалайн ЕПЛ 100
<b>Отделка</b>	Темалайн ЕПЛ 100
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 60%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/5°F выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
<b>Нанесение краски</b>	Распылением или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,021"-0,025"; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1031
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1031.
<b>VOC</b>	Содержит 290± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И  
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**