

ТЕМАЛАЙН ФВ

TEMALINE FW

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная краска, не содержащая растворителя.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется для стальных и бетонных поверхностей при погружении, также можно использовать для стен в пищевой промышленности. После полного отверждения покрытие становится пресным и не имеет запаха.
- Может наноситься стандартным безвоздушным распылением.
- Рекомендуется для окраски внутри резервуаров с питьевой водой, зерновых и других контейнеров в пищевой промышленности, которые используются, например, в производстве молочных продуктов, в пекарнях, в мясном производстве и д.р.
- Выдерживает до + 150⁰С сухого тепла и +60⁰С при погружении.
- Более подробную информацию о химической стойкости материала можно найти в отдельной таблице.
- Имеется сертификат № ELI 1188/93 Государственного технического научно-исследовательского центра Финляндии (VTT). При проведении испытаний материал имел название Rearox FW.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток ок. 100% по объему (ISO 3233), ок. 100% по весу.

Плотность 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	3 части по объему	008 7085
Отвердитель	1 часть по объему	008 7089

Жизнеспособность 40 мин (23⁰С)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
200 мкм	200 мкм	5,0 кв.м/л
300 мкм	300 мкм	3,3 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 250 мкм	+ 10 °С	+ 23 °С	+ 35 °С
От пыли, спустя	6 ч	2-3 ч	1 ½ ч
На отлип, спустя	20 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка без шлифования, спустя	8-72 ч	4-48 ч	2-24 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Глянцевый

Цвет Белый

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) <u>Бетонные поверхности:</u> Бетонная поверхность должна быть сухой, выстоять не менее 4 недель. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементное молочко и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Temaline FW с сухим чистым кварцевым песком.
Грунтовка	Стальные поверхности: Temaline FW Бетонные поверхности: Пропитывание разбавленным на 30% Temaline FW
Отделка	Стальные поверхности: Temaline FW Бетонные поверхности: 1-2 x Temaline FW
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным распылителем или кистью. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,023", давление 160-200 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется использовать реверсивное сопло. Острые края, углы, швы и другие, трудные для окраски места, предпочтительней окрашивать кистью, а не распылением. Для заделки маленьких территорий поверхности покрытие следует разбавить на 5%. Внимание! Жизнеспособность готовой к применению смеси ок. 40 мин при +23°C и ок. 5 мин. при +35°C. Избегайте отверждения краски в шлангах, насосах и пистолетах для распыления.
Разбавитель	Растворитель 1031. Используйте растворитель 1029 для объектов в пищевой промышленности.
Очистка инструментов	Растворителем 1031 или 1029.
ЛОС	Не содержит летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 180 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.