

ТЕМАЛАН НЛ

TEMALINE NL

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с низким содержанием растворителя.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обладает превосходной износостойкостью.
- Наносится с помощью стандартного оборудования методом безвоздушного распыления.
- Рекомендуется для стальных и бетонных поверхностей, подвергающихся сильным механическим и/или химическим нагрузкам.
- Данные по химической стойкости определяются для каждого конкретного случая.
- Выдерживает +150 °С сухого тепла и +60 °С при погружении.
- Применяется для окраски навигационных буйев, шлюзов, внутренних поверхностей контейнеров, содержащих уголь, древесную стружку и торф, а также прочих поверхностей, подвергающихся значительному механическому воздействию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток 92±2% по объему (ISO 3233); 95±2% по весу

Плотность 1,3 кг/литр (готовой к применению смеси)

Код материала Основа - 2 части по объему, 110-серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 6880

Жизнеспособность смеси 45 минут (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
185 мкм	200 мкм	5,0 кв.м/л
370 мкм	400 мкм	2,5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 250 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	6 ч.	2 - 3 ч.	1 1/2 ч.
На отлип, спустя	20 ч.	12 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка без промежуточного шлифования, спустя	8 - 72 ч.	4 - 48 ч.	2 - 24 ч.
Окончательное высыхание, спустя	14 дней	7 дней	3 дня

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Глянцевая

Цвет Белый, черный, серый и оттенки МКН. Другие цвета по заказу.

ТЕМАЛАН НЛ

TEMALINE NL

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом.(ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой, по крайней мере, до степени тщательности Sa2^{1/2} (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Бетонные поверхности:</u> Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или струйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темалайн НЛ с сухим чистым кварцевым песком.</p>
Грунтовка	<p>Стальные поверхности: Темалайн НЛ.</p> <p>Бетонные поверхности: пропитка покрытием Темалайн НЛ, разбавленным на 30%.</p>
Покрывная окраска	<p>Стальные поверхности: Темалайн НЛ в один слой.</p> <p>Бетонные поверхности: Темалайн НЛ в один - два слоя.</p>
Условия при окраске	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.</p>
Смешивание компонентов	<p>Соотношение смешивания 2:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Добавить при необходимости в краску растворитель и тщательно перемешать с помощью миксера. Затем в правильном соотношении смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.</p>
Окраска	<p>Наносится безвоздушным распылителем для однокомпонентных материалов или безвоздушным распылителем для двухкомпонентных материалов, оснащенным нагревателем. Оптимальная температура краски в форсунке ок. 40 - 50 °С. При необходимости использовать нагреватель шланга. При окраске небольших площадей краску рекомендуется разбавить на прикл. 5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,025". Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется применять поворотную форсунку. Грани острых ребер, сварные швы и прочее следует отделывать кистью перед распылением.</p> <p>Внимание! Жизнеспособность смеси примерно 45 мин. при +23°C/74°F и примерно 5 мин. при +40°C /105°F. Избегать отверждения смеси в шлангах, насосе или пистолете.</p>
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
VOC	Содержит 90±20 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 270 гр/л.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings.</p>

Только для профессионального применения.

jouvi180209/MAE050107//snl211207/110-s,008 6880