

## ТЕМАМАСТИК ПМ 100

## ТЕМАMASTIC PM 100

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием и с высоким сухим остатком.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря алюминиевому пигментированию, краска образует особенно плотную износ- и химстойкую пленку.
- Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воду.
- Рекомендуется для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров, бумагоделательных машин и т.д.
- Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей чем традиционные эпоксидные краски.
- Применима в качестве однослойного покрытия.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 80±2% по объему (ISO 3233); 84±2% по весу

**Плотность** 1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)

#### Артикул и соотношение смешивания

Основна	1 часть по объему	008 7281-2
Отвердитель	1 часть по объему	008 7289

**Жизнеспособность** 1 час (+23°C /+74°F)

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	65 мкм	16,0 кв.м/л
150 мкм	190 мкм	5,3 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	5 ч.	2 ½ ч.	1 ч.
На отлип	9 ч.	5 ч.	2½ ч.
Межслойная выдержка мин. / макс. без шлифования	9 ч – 5 суток	5 ч – 3 суток	2 ½ ч – 1 сутки

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Полуглянцевый

#### Цвет

Зеленоватый и красноалюминиевый.

**ТЕМАМАСТИК ПМ 100****ТЕМАMASTIC PM 100****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	Смазочный материал, масло, соли и другие загрязнения удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка пескоструйной очисткой до Sa2 ½. Перед ремонтной окраской небольших участков достаточно ручная обработка до St 2. <u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Обработка, например, абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой для придания шероховатости.
<b>Грунтовка</b>	Темамастик ПМ 100.
<b>Отделка</b>	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40 и Темадур.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем добавить отвердитель в правильном соотношении и тщательно перемешать перед применением, желательно механическим способом. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	Растворитель 1031
<b>ВОС</b>	Содержит 230 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**