

## ТЕМАНИЛ МС Праймер

## TEMANYL MS Primer

### ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная, модифицированная виниловая грунтовка.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Хорошо выдерживает износ, атмосферное воздействие и погружение.
- Применяется в качестве грунтовки под виниловыми, хлорокаучуковыми и акриловыми покрывными красками.
- Можно наносить также на объекты, будущих под водой, как, например, днища судов.
- Можно наносить также при низких температурах.
- Подходит для грунтования перед нанесением традиционных и самополирующихся противообрастающих красок (antifouling).

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 38±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу

**Плотность** 1.1 кг / литр

**Артикул** 008 6740

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л
100 мкм	265 мкм	3,8 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
На отлип, спустя	2 ч.	1 ½ ч.	1 ч.	30 мин.
Межслойная выдержка, спустя	6 ч.	4 ч.	3 ч.	2 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Матовый

**Цвет** Алюминиевый. (красноалюминиевый можно получить путем колеровки системой Temaspeed).

# ТЕМАНИЛ МС Праймер

# TEMANYL MS Primer

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Смазочный материал, масло, соли и другие загрязнения удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая струйная очистка с применением минерального абразива, как, например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873) Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean AL для придания шероховатости.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Смазочный материал и масло удалить соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтовка</b>	Теманил МС Праймер, Темабонд, Темацинк 77, 88 и 99.
<b>Отделка</b>	Темакрил AP 50, Темаклар 40.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -5°C/23°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,023"; угол распыления 65° - 80°, давление 15 МПа (150 бар).
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1006.
<b>VOC</b>	Содержит 540 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 5% по объему) составляет 557 г/л.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**