

ТЕМНИЛ ПВБ (18116, 18128)

TEMANYL PVB (18116, 18128)

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная, адгезионная, грунтовочная краска на основе поливинилбутирала.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Адгезионная, грунтовочная краска для стальных, цинковых и алюминиевых поверхностей и поверхностей из нержавеющей стали.
- ◆ Быстросохнущую грунтовку можно наносить методом "мокрый по мокрому".
- ◆ Применяется также в качестве грунтовки под порошковыми красками.
- ◆ Согласно Директиве 1999/13/ЕС данный материал может быть использован только для профессионального применения.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

23 ± 2 % по объему.

Плотность

1.11 - 1.17 кг / л в зависимости от цвета.

Артикул

007 4485 (18116) и 007 4486 (18128) и 007 4488.

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
мокрой	сухой	
15 мкм	65 мкм	15.3 кв.м/л
25 мкм	110 мкм	9.2 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы, а также от шероховатости окрашиваемого объекта.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 20 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	20 мин.	15 мин.	5 мин.
На отлип, спустя	55 мин.	45 мин.	20 мин.
Межслойная выдержка, как минимум	20 мин.	10 мин.	5 мин.
Полное отверждение после 30 мин. / 150 °C			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый.

Цвет

Серый и желтый и черный.

ТЕМАНИЛ ПВБ (18116, 18128)**TEMANYL PVB (18116, 18128)****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<p>Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим методом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальная поверхность:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковая поверхность:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873) Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Fonteclean ZN.</p> <p><u>Нержавеющая сталь:</u> Обработка шлифованием или легкой пескоструйной очисткой с применением минерального абразива для придания шероховатости.</p> <p><u>Алюминиевая поверхность:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Fonteclean AL.</p>
Грунтовка	TEMANYL PVB.
Отделка	DUASOLID, TEMATHERM AA 30, TEMATHERM AA 90 и TEMADUR.
Условия при нанесении	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение	Безвоздушным или традиционным распылителем или окунанием. Рабочая вязкость должна быть 20 - 40 сек. DIN 4. Внимание! Если грунтовку Temanyl PVB сушат в печи перед нанесением последующего слоя, температура в печи не должна превышать 160 °C во избежание ухудшения межслойной адгезии.
Разбавитель	Растворитель 1031 или 1112.
Очистка инструментов	Растворитель 1031 или 1112.
ЛОС	Содержит 690 ± 20 г/литр краски летучих органических соединений, при разбавлении в кол-ве 30% от общего объема – 740 г/л.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.