

ТЕМАСИЛ 90

TEMASIL 90

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, этил силикатная, цинкнаполненная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Дает катодную защиту для стальной поверхности.
- ◆ Обладает отличной устойчивостью к истиранию и погодоустойчивостью.
- ◆ Выдерживает до + 480⁰С сухого тепла.
- ◆ Выдерживает погружение в масла и различные растворители. Существует отдельная таблица химической стойкости.
- ◆ Может использоваться как в качестве однослойного покрытия, так и в качестве грунта в защитных системах.
- ◆ Рекомендуется для окраски мостов, трубопроводов, теплообменников и цистерн для химикатов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

55 ± 2 % по объему (ISO 3233)

Плотность

2.0 кг / л (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа 1 часть по объему 008 7381-2
Отвердитель 1 часть по объему 008 7380

Жизнеспособность

5 часов (23 °C / 74 °F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	120 мкм	8.5 кв.м/л
80 мкм	160 мкм	6.4 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 75 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	½ ч	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	1 ч	30 мин мин/мин	15 мин
Межслойная выдержка при относительной влажности 85%, спустя	36 ч	5 ч	2 ч
Межслойная выдержка при относительной влажности 70%, спустя	48 ч	24 ч	7 ч
Межслойная выдержка при относительной влажности 50%, спустя	-	48 ч	24 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Матовый.

Цвет

Зелено-серый, серый.

ТЕМАСИЛ 90**TEMASIL 90****ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	<p>Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1)</p>
Отделка	<p>Темахлор 40, Темакрил AP, Темакрил EA, Темал, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40 и Темакоут СПА.</p> <p>На краску Темасил 90 можно наносить финишный слой только когда окрасочная пленка Темасил 90 не растворяется Растворителем 1029. Перед нанесением финишного слоя рекомендуется нанести тонкий слой материала Темакоут ГС 50, разбавленного на 25%.</p>
Условия при нанесении	<p>Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже - 15 °С. Относительная влажность воздуха должна быть между 50 - 90%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С / 5 °F выше точки росы.</p>
Смешивание компонентов	<p>Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания, рекомендуется использовать Роторно-элеваторный миксер.</p>
Нанесение	<p>Безвоздушным распылителем, традиционным распылителем или кистью. Перемешивать краску во время нанесения. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0 - 5% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.018"-0.021", давление форсунки 120-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p> <p>При окраске внутренних поверхностей цистерн для хранения химикатов или при работе в сухих условиях, рекомендуется промачивать пленку свежей водой в течение 1-24 часов после нанесения. Острые ребра, углы, сварные швы и др. труднодоступные места отделывать кистью перед распылением.</p> <p>Внимание! Во избежание растрескивания или отслаивания краски, следует наносить слои не толще, чем 100 мкм</p> <p>Существует инструкция по нанесению.</p>
Разбавитель и очистка инструмента	<p>Растворитель 1029.</p>
Хранение	<p>Не следует применять отвердитель, если он выпущен более чем 6 месяцев назад (на этикетке дата выпуска).</p>
ЛОС	<p>Содержит 480 г/литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 527 г/л.</p>
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.</p> <p>Только для профессионального применения.</p>