

ТЕМАСОЛИД СС 60

TEMASOLID SC 60

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуглянцевая, полиуретановая краска, содержащая антикоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Рекомендуется, в особенности, для применения в качестве однослойного покрытия для окраски сельскохозяйственной и землеройной техники и других машин и оборудования.
- ◆ Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- ◆ Образует стойкий, легко очищаемый, не склонный к мелению финишный слой с хорошим сохранением цвета и блеска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

81 ± 2 %. по объему; 89 ± 2 %. по весу

Плотность

1.4 ± 0.1 кг / л (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа 2 части по объему 538-серия
Отвердитель 1 часть по объему 008 7710

Жизнеспособность

1 час (23 °C / 74 °F)

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+ 23 °C/относительная влажность воздуха 30%	+ 23 °C/ относительная влажность воздуха 50%	+23°C/ относительная влажность воздуха 80%
От пыли	1 ч	30 мин	10 мин.
На отлип	3 ч	1 ^{1/2} ч	45 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY. Колеровка системой TEMASPEED.

ТЕМАСОЛИД СС 60**TEMASOLID SC 60****ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка
поверхности**

Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальная поверхность: Струйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованная поверхность: Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Принять во внимание межслойную выдержку грунтовочной краски. (ISO 12944-4)

Отделка

Темасолид.

**Условия при
нанесении**

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C / 41 °F. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C / 38 °F выше точки росы.

**Смешивание
компонентов**

Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания, желательно использовать Роторно-элеваторный миксер.

Нанесение

Безвоздушным или традиционным распылителем.

При нанесении безвоздушным распылителем: в зависимости от температуры компонентов и формы объекта окраски, краску можно разбавлять на 0 - 10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление форсунки 160-200 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

При нанесении традиционным распылителем краска должна быть разбавлена на 25-30%.

**Разбавитель и
очистка инструмента**

Растворитель 1048 или 1067.

ЛОС

Содержит 150 г/литр краски летучих органических соединений.

**ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.

mko270803/tmk240603/528-s, 008 7640