

ТЕМАВЕЛД ЗСМ

ТЕМАWELD ZSM

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная цинксиликатная временная грунтовка (shop primer).

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предназначена для временной грунтовки обработанных пескоструйной очисткой стальных поверхностей на автоматической окрасочной линии.
- Не мешает сварке, сверлению, газопламенной резке или т.п. обработке стали на цехе.
- Обладает отличной износо-, тепло- и атмосферостойкостью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 28±2% по объему

Плотность 1.4 кг / литр готовой к применению смеси

Артикул и соотношение смешивания	Основа	6 частей по объему	008 7321
	Отвердитель	10 частей по объему	008 7325

Жизнеспособность 24 часа (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
15 мкм	55 мкм	18,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

На отлип	1-2 мин.
Межслойная выдержка	1 неделя

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Серый, красный.

ТЕМАВЕЛД ЗСМ**TEMAWELD ZSM****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Удалить смазочный материал, масло, соли и другие загрязнения удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa 2 ½ -3 (SFS-ISO 8501-1)
Отделка	Все типы красок за исключением цинкнаполненных.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	На автоматической окрасочной линии или распылением. Тщательно перемешать компоненты в отдельных емкостях. Краску с отвердителем в правильном соотношении тщательно перемешать перед применением механическим способом. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-20% до рабочей вязкости 13-15 сек. DIN 4 (20°). Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.018", угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1029.
Очистка инструментов	Растворителем 1029.
VOC	Содержит 570 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.