

ТЕМАЦИНК ЕЕ

ТЕМАЗИНС ЕЕ

ОПИСАНИЕ

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Однокомпонентная, эпоксидная краска с цинковой пылью.

- Дает катодную защиту для стальных поверхностей.
- Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферной и химической нагрузкам.
- Идеальна для устранения дефектов на загрунтованной цинксодержащей грунтовкой стальной поверхности.
- Можно применять без отдельной покрывной краски для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферной нагрузке.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 56±2% по объему

Плотность 2.7 кг / литр

Артикул 008 7395

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
30 мкм	55 мкм	18,2 кв.м/л
50 мкм	90 мкм	11,1 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин.	15 мин.	15 мин.
На отлип, спустя	3 ч.	1.5 ч.	1 ч.
Межслойная выдержка, спустя	12 ч.	6 ч.	3 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Серый.

ТЕМАЦИНК ЕЕ

ТЕМАЗИНС ЕЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1)
Отделка	Теманил МС Праймер, Темапрайм ЭЭ, Фонтекрил 10.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Нанесение краски	Окунанием, распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021"; давление 120-180 Бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Разбавитель	Растворитель 1006.
Очистка инструментов	Растворителем 1006.
VOC	Содержит 385 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС краски (разбавленной на 10% по объему) составляет 417 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.